



COMANDO DA AERONÁUTICA
DIRETORIA DE MATERIAL DA AERONÁUTICA
PARQUE DE MATERIAL AERONÁUTICO DE SÃO PAULO

Pág.: 1 de 2
Data: 03/12/2021
Hora: 05:39:52
ENG0219R v.10.6

FICHA DE ANÁLISE DE DIRETIVA TÉCNICA

IDENTIFICAÇÃO DO BOLETIM TÉCNICO - FADT: SPU872S210003400

FADT SPU872S210003400	Nº Publicação BT SP21 675 C-98 001	CFF 006QK	Data Análise 06/09/2021
Grupo DTMA-DIRETIVA TECNICA DO MINISTERIO DA AERONAUTICA (FAB)		Grau Sigilo OSTENSIVO	Natureza: BSC
Ordem 0	Data Básica 26/04/2021	Data Alteração	
Título PROGRAMA DE MANUTENÇÃO DE MOTORES PT6A-114 / PT6A-114A			

DADOS DA ANÁLISE

Sistema 72-ENGINE			
Parecer FAVORÁVEL	Classe INFORMATIVA	Categoria ROTINA	Enquadramento VIGENTE
Projeto U8	Objeto ITEM	Controle de Cumprimento CARTÃO DE INSPEÇÃO	

Objetivo

ATUALIZAR O PROGRAMA DE MANUTENÇÃO (PM) PARA OS MOTORES PT6A-114/ PT6A-114A QUE EQUIPAM AS AERONAVES C-98 DA FORÇA AÉREA BRASILEIRA (FAB), COM BASE NAS ÚLTIMAS REVISÕES DAS PUBLICAÇÕES TÉCNICAS DA FABRICANTE PRATT & WHITNEY CANADA.

Comentários sobre o Parecer

- ESTE PLANO DE MANUTENÇÃO DEVE SER SEGUIDO POR TODOS OS OPERADORES DO MOTOR PT6A-114/-114A, CONFORME OS INTERVALOS E CICLOS DE INSPEÇÃO DESTE BOLETIM TÉCNICO. DETALHES SOBRE AS TAREFAS E AS REFERÊNCIAS AO EMM SÃO DESCRITAS AO LONGO DO BOLETIM.

- OS CARTÕES DE INSPEÇÃO SÃO ANEXO DESTE BT E DEVERÃO SER CADASTRADOS NO SILOMS PELO SETOR COMPETENTE DO PAMASP. OS CICLOS DE INSPEÇÃO E OS CARTÕES DE INSPEÇÃO TAMBÉM DEVEM SER ATUALIZADOS COM AS INFORMAÇÕES DESTE BOLETIM TÉCNICO.

ANÁLISE DE CUSTO

Valor por Equipamento	Tipo ESTIMADO
------------------------------	-------------------------

APROVAÇÕES

Engenheiro Responsável 1T-BELCHIOR	Situação APROVADA	Chefe da TENG CP-SANTIAGO	Situação APROVADA
DATA DE CONCLUSÃO: 06/09/2021		Chefe da DT TC-DE SA	Situação APROVADA



COMANDO DA AERONÁUTICA
DIRETORIA DE MATERIAL DA AERONÁUTICA
PARQUE DE MATERIAL AERONÁUTICO DE SÃO PAULO

Pág.: 2 de 2
Data: 03/12/2021
Hora: 05:39:52
ENG0219R v.10.6

FICHA DE ANÁLISE DE DIRETIVA TÉCNICA

IDENTIFICAÇÃO DO BOLETIM TÉCNICO - FADT: SPU872S210003400

LOCAIS PARA DISTRIBUIÇÃO

OM	Setor	Qtde de FADT	Cópia da Diretiva Técnica
1 ETA	CDCP	1	S
1/15 GAV	CDCP	1	S
2 ETA	CDCP	1	S
5 ETA	CDCP	1	S
6 ETA	BTU	1	S
7 ETA	CDCP	1	S
ALA 4	1GLOG-2	1	S
ALA 6	3ELOG-6	1	S
ALA 7	CDCP	1	S
ALA 8	BT	1	S
CLA	CDCP	1	S
DACTA II	CDCP	1	S
PAMALS	CDCP	1	S
PAMASP	CDCP	1	S

ITENS RELACIONADOS

PN	CFF	Nomenclatura
3044000	00198	ENGINE PT6A-114A
3104100-01	00198	ENGINE PT6A-114

PUBLICAÇÕES A SEREM ATUALIZADAS

Nº Publicação	CFF	Título	Observação
BT LS 12-443 C98 022	0079K	PROGRAMA DE INSPEÇÃO DOS MOTORES PT6A-114 E PT6A-114A.	O BT SP21 675 C-98 001 ATUALIZA E SUBSTITUI O BT LS 12-443 C98 022, SOBRE O PROGRAMA DE MANUTENÇÃO DOS MOTORES PT6A-114/-114A.



BOLETIM TÉCNICO

BT SP21 675 C-98 001

1 TÍTULO

1.1 Programa de Manutenção de Motores PT6A-114/PT6A-114A.

2 OBJETIVO

2.1 Atualizar o Programa de Manutenção (PM) para os motores PT6A-114/PT6A-114A que equipam as aeronaves C-98 da Força Aérea Brasileira (FAB), de forma a constituir referência na manutenção preventiva para os motores PT6A-114/PT6A-114A da FAB.

2.2 Atualizar os recursos humanos e materiais necessários à manutenção programada, subsidiando o planejamento do suporte logístico aos motores PT6A-114/-114A.

3 RAZÃO DA MODIFICAÇÃO

3.1 EDIÇÃO BÁSICA

3.1.1 O presente Boletim Técnico (BT) atende à necessidade de um Plano de Manutenção (PM) atualizado para os motores PT6A-114/PT6A-114A da frota da FAB contendo informações presentes nas publicações técnicas em vigor da fabricante da aeronave e do motor e deve ser utilizado como referência pelos operadores para a execução das tarefas de manutenção programada/preventiva.

3.1.2 Este BT institui o disposto em 3.1.1 no contexto atual em que o Parque de Material Aeronáutico de São Paulo (PAMA-SP) é o responsável pelos motores PT6A-114 e PT6A-114A, substituindo o BT LS 12-443 C98 022 Rev. 01 emitido pelo Parque de Material Aeronáutico de Lagoa Santa (PAMA-LS).

3.1.3 Ainda, este BT não pretende descrever em todos os detalhes técnicos como cada tarefa de manutenção programada/preventiva deve ser executada; para tal, cada cartão de manutenção faz referência à respectiva seção do

do EMM a ser consultada para a execução segura e satisfatória da tarefa.

4 APLICABILIDADE

4.1 Todos os motores PT6A-114/PT6A-114A da frota da FAB.

5 CUMPRIMENTO

5.1 Tipo: mandatório.

5.2 Prazo: imediato.

6 NÍVEL DE MANUTENÇÃO

6.1 Base e Parque.

7 ABREVIACÕES

AGB *Accessory Gearbox*, caixa de acessórios do motor PT6A-114/-114A

AMM Manual de Manutenção da Aeronave (*Aircraft Maintenance Manual*) emitido pela fabricante da aeronave Cessna Aircraft Company.

AT Assessoramento técnico

BT Boletim Técnico (documento interno da FAB)

EMM Manual de Manutenção do Motor (*Engine Maintenance Manual*) emitido pela fabricante do motor Pratt & Whitney Canada.

FAB Força Aérea Brasileira

FADT Ficha de Análise de Diretiva Técnica

FH Horas de operação (*Flight Hours*)

H.h. Homem-hora

HSI Inspeção de Seção Quente (*Hot Section Inspection*) do motor

IPC Catálogo Ilustrado de Partes do Motor (*Illustrated Parts Catalog*)

IT Instrução Técnica (documento interno da FAB)

LRE Livro de Registro de Equipamento (*log book* do motor)

OHM Manual de Revisão Geral (*Engine Overhaul Manual*) do motor, publicação de acesso restrito nível Parque

PM Plano de manutenção
P/N Número de parte (*Part Number*)
RG Revisão Geral do motor
SILOMS Sistema Integrado de Logística de Material e Serviços
SPM Manual de Práticas Padrão (*Standard Practices Manual*) da fabricante do motor
TLV Tempo limite de vida
TSN Tempo de operação desde novo (*Time Since New*)
TSO Tempo desde a última Revisão Geral (*Time Since Overhaul*)

8 DESCRIÇÃO

8.1 INTRODUÇÃO

8.1.1 Um PM é o conjunto de ações de manutenção com objetivo de preservar a aeronave para mantê-la aeronavegável. No caso deste BT, a intenção é apresentar as ações preventivas necessárias e suficientes para assegurar a aeronavegabilidade dos motores Pratt & Whitney Canada PT6A-114 e PT6A-114A que equipam as aeronaves C-98 da FAB.

8.2 ITEM COBERTO POR ESTE PROGRAMA DE MANUTENÇÃO

8.2.1 O presente PM contempla os motores PT6A-114, P/N 3104100-01, e PT6A-114A, P/N 3044000, das aeronaves C-98A/B, bem como os acessórios e componentes dos mesmos motores que estejam listados no IPC.

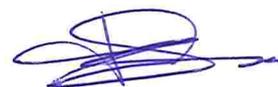
8.3 ASSUNTOS NÃO DETALHADOS NESTE BOLETIM TÉCNICO A REQUEREREM CONSULTAS A PUBLICAÇÕES ADICIONAIS

8.3.1 Ações de natureza corretiva. Tais ações devem ser tomadas respeitando as orientações sobre itens controlados do BT SP19 649 PT6A-114/-114A 001 e seguindo o EMM, com referência primária nos capítulos 72-00-00 *ENGINE, TURBOPROP - FAULT ISOLATION* e secundária no capítulo específico do sistema afetado, também do EMM.

8.3.2 Ações a serem tomadas após a substituição de componentes ou acessórios do motor. Tais ações devem se basear no disposto no EMM, capítulo 71-00-00 *POWER PLANT - ADJUSTMENT/TEST*, seção 1. *General*, tópico A, tabela 501.







8.3.3 Detalhes técnicos das ações de manutenção programada/preventiva. O presente BT não pretende detalhar como cada cartão de manutenção deve ser realizado em todos os seus pormenores. Para tal, entretanto, cada cartão de manutenção cita com precisão as referências, no EMM ou no AMM, a serem seguidas.

8.3.4 Manutenção programada de demais itens que não sejam considerados parte do motor. Tais itens são contemplados no PM introduzido por Boletim Técnico do PAMA-LS. Não são considerados parte do motor todo o material ausente do IPC, por exemplo: hélice, arranque-gerador, conjunto de fixação do motor (berço, amortecedores, etc.), sistema de óleo externo ao motor (radiadores e mangueiras associadas), sistema de combustível externo ao motor (bombas de combustível da fuselagem, linhas de combustível que abastecem o motor, etc.) e sistema de comando de potência (manete de potência, aviônicos não contemplados no IPC, conexões mecânicas para acionamento da FCU do motor, etc.).

8.4 REFERÊNCIAS TÉCNICAS DESTE PROGRAMA DE MANUTENÇÃO

8.4.1 O PM apresenta todas as tarefas de manutenção programada/preventiva necessárias para garantir a aeronavegabilidade dos motores PT6A-114/-114A, fornecendo detalhes para as tarefas de manutenção de nível Base. Assim, as atividades nível Parque de HSI e RG são citadas, contudo não detalhadas em função de sua complexidade e da necessidade de a mão de obra executora já estar plenamente familiarizada, *a priori*, com as tarefas envolvidas. São referências usadas na composição do PM deste BT:

8.4.1.1 EMM: apresenta, no capítulo 72-00-00 *ENGINE, TURBOPROP - INSPECTION*, seção 8. *Perioric Inspection*, tabela com a listagem das tarefas de manutenção programada a serem seguidas, com seus respectivos intervalos; várias atividades são determinadas com o intervalo denominado *MINOR*, o que significa que devem ser executadas junto às inspeções de célula da aeronave de maior frequência, sendo ajustadas a tal periodicidade; outros capítulos do EMM são citados como referência para os detalhes técnicos necessários ao cumprimento das tarefas;

8.4.1.2 *Service Bulletin* n.º 1703 (em sua revisão mais recente): emitido pela fabricante, apresenta os intervalos entre HSI e entre RG.

Elk Wc

8.5 CARACTERÍSTICAS DO PROGRAMA DE MANUTENÇÃO

8.5.1 INTERVALO PARA CUMPRIMENTO DAS TAREFAS DE MANUTENÇÃO

8.5.1.1 Ao contrário das tarefas de manutenção corretiva, cuja execução depende de ocorrência de fato não previsto, as tarefas de manutenção programada/preventiva têm sua execução condicionada aos seus respectivos intervalos, medidos em tempo contínuo decorrido (dias, semanas ou meses) ou em horas de operação. Assim, o prazo para a próxima ocorrência de determinada tarefa que acaba de ser executada é feito numericamente igual ao seu intervalo de execução.

Nota 1

As horas de operação para o motor são calculadas como o somatório dos períodos de operação - a operação abrange o período desde a decolagem até a aterrissagem - da aeronave equipada com o motor. Não se considera para as horas de operação o tempo decorrente de giro em solo ou taxi.

8.5.1.2 Caso a tarefa de manutenção nunca tenha sido realizada antes (comum em motores novos ou com pouso uso), o prazo para sua primeira execução é contado desde o início da operação do motor (TSN).

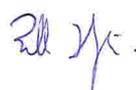
8.5.1.3 A tarefa de Revisão Geral, por tratar de restauração ampla das qualidades técnicas do motor, é subentendida como equivalente à execução de todas as demais tarefas de manutenção programada/preventiva, ou seja, após a execução da RG todos os prazos para as tarefas de manutenção são reiniciados (igualados aos intervalos das respectivas tarefas).

8.5.2 ESTRUTURA DO PROGRAMA DE MANUTENÇÃO

8.5.2.1 O programa de manutenção possui como unidade básica o cartão de tarefa, que contém um conjunto de ações relacionadas a uma tarefa de manutenção específica sobre determinado sistema do motor.

8.5.2.2 O cartão de tarefa segue a estrutura apresentada na Figura 1, onde observa-se sete seções: identificação do item, identificação da tarefa de manutenção, intervalos de realização da tarefa de manutenção, EAS a ser utilizado, ferramental a ser utilizado, material de consumo a ser utilizado e localização na aeronave. O conjunto de informações fornecidas nessas seções, junto às referências citadas,

é suficiente para a realização da tarefa do cartão de forma satisfatória por técnicos devidamente capacitados.







SUBDIVISÃO DE ENGENHARIA PAMA-SP		BT SP21 675 C-98 001 Programa de Manutenção de Motores PT6A-114/-144A			Cartão da Tarefa
Identificação do item					
Projeto:	PN:	Descrição do item:	SN:	Matrícula FAB:	Operador:
U8 C-98	3055973-01	Motor PT6A-114/-114A			
Horas de voo:	Pousos/ciclos (partidas):	Meses:	Data:	Ordem de serviço:	
Identificação da tarefa de manutenção					
Cartão n.º:	Manuais de referência:	Tarefa nas referências:	Título da tarefa:		
Tipo de tarefa:	Quantidade de técnicos necessários:	Especialista:	Descrição da tarefa:		
Efetividade:	Duração da tarefa em H.h.:				
Intervalos de realização da tarefa de manutenção					
Check ...	Intervalo:	Unid. do intervalo:	Intervalo altern.:	Unid. Do intervalo alternativo:	
EAS a ser utilizado					
EAS:		Descrição do EAS necessário:			
Ferramental a ser utilizado					
Ferramental:		Informações complementares:			
Material de consumo a ser utilizado					
Material de consumo:		Descrição do material de consumo necessário:			
Localização na aeronave					
Posições na aeronave:					
Acessos:					

Figura 1: modelo de ficha a representar um cartão de tarefa do PM.

8.5.2.3 O código empregado para designar o tipo de tarefa pode ser verificado no Quadro 1.

8.5.2.4 Os cartões de manutenção são agrupados, por sua vez, em checks, os quais reúnem todos os cartões que compartilham o mesmo intervalo de execução.

Handwritten signature

Handwritten signature

8.5.2.5 Desse modo, os *checks* se tornam agrupamentos de cartões e diferenciam-se entre si pelo seu intervalo de ocorrência.

8.5.2.6 Por fim, a cada momento - medido em tempo decorrido ou horas de voo decorridos desde novo (TSN) ou desde a última Revisão Geral para o motor (TSO) - em que se deva realizar um *check* tem-se uma inspeção. Há inspeções que podem incluir mais de um *check*, quando o esgotamento do prazo para a realização de dois ou mais *checks* coincidirem. Por exemplo, os *checks* de periodicidade de 100 e de 200 horas de operação terão de ser realizados na mesma inspeção de 200 horas de operação TSN/TSO do motor.

8.5.3 CUMPRIMENTO DE DIRETIVAS TÉCNICAS

8.5.3.1 As tarefas de manutenção não apresentadas neste BT, mas instituídas depois de sua publicação por diretivas técnicas emitidas pela assessoria técnica dos motores PT6A-114/-114A (registradas em FADT no SILOMS) são consideradas parte do PM aqui apresentado.

8.5.4 RECURSOS HUMANOS

8.5.4.1 Os recursos humanos, medidos em homens-hora (H.h.) e qualificados por especialidade, necessários para a execução das tarefas de cada cartão de manutenção, são definidos nos próprios cartões de manutenção, dispostos no Anexo A.

8.5.4.2 Além de pertencer à especialidade exigida, os recursos humanos empregados neste PM devem possuir o treinamento e a familiaridade com o motor para a execução das tarefas apresentadas de forma segura, eficaz e eficiente.

8.5.5 RECURSOS MATERIAIS

8.5.5.1 Os recursos materiais para a execução das tarefas de manutenção são listados nos respectivos cartões de manutenção, apresentados no Anexo A, e são mandatórios à execução dos cartões. Dividem-se em equipamentos de apoio em solo (EAS), ferramentas necessárias e material de consumo.

8.5.5.2 EAS: estrutura necessária para a execução das tarefas, comum a oficinas de manutenção aeronáutica.

8.5.5.3 Ferramentas: ferramentas especiais emitidas ou certificadas pela fabricante do motor ou ferramentas de emprego não rotineiro nas atividades de manutenção aeronáutica. São citadas com o objetivo de reforçar ao operador a necessidade de tê-las ou obtê-las para a execução satisfatória do PM. Omite-se ferramentas comuns como chaves de fenda, chaves de boca, torquímetros, etc.

8.5.5.4 Material de consumo: todo o material que será consumido na execução das tarefas do cartão, sejam produtos químicos a serem aplicados (e.g. graxa) ou itens novos que devem ser instalados no motor em substituição aos descartados na tarefa (e.g. anéis de vedação).

8.5.6 TIPOS DE TAREFAS DE MANUTENÇÃO

8.5.6.1 Os tipos de tarefas de manutenção atribuídos aos cartões de tarefa no Anexo A, são apresentados no Quadro 1.

Quadro 1: terminologia utilizada na descrição do tipo de tarefa de manutenção

Sigla	Tarefa	Descrição
LUB	Lubrificação	Qualquer ação de lubrificar ou consertar com a finalidade de manter as capacidades inerentes ao projeto.
SVC	Serviço	
OPC	Teste operacional	Teste ou observação para determinar se um item não está cumprindo seu propósito. Não requer tolerâncias quantitativas, ou seja, é uma tarefa de procura de falhas.
VCK	Inspeção visual	
GVI	Inspeção visual geral	Uma inspeção ou teste qualitativo e/ou quantitativo para se determinar se uma ou mais funções de um item estão dentro dos limites especificados ou padrões.
SDI	Inspeção detalhada especial	
DET	Inspeção detalhada	
FNC	Teste funcional	
RST	Restauração	Trabalho necessário para retornar o item a um padrão específico.
DIS	Descarte/substituição	Remoção de um item com o limite de vida especificado vencido.

20/4/21

8.6 PROGRAMA DE MANUTENÇÃO COM CHECKS POR INSPEÇÃO

8.6.1 As inspeções e seus intervalos de execução em horas de operação ou tempo contínuo decorrido são apresentados, respectivamente, no Quadro 2 e no Quadro 3.

8.6.2 O PM do motor não apresenta diferenças entre as aeronaves C-98A e C-98B ou entre os motores PT6A-114 ou PT6A-114A. Contudo, motores de aeronaves operando em ambiente de elevada umidade relativa na maior parte do ano, operando continuamente ou ocasionalmente em atmosfera salina ou severa ou motores com determinadas características intrínsecas estão sujeitos a alguns cartões de tarefa específicos (vide cartões 71-002, 73-011, 73-016, 73-017, 73-018, 79-010, 79-011, 79-012, 79-013 no Anexo A).

8.6.3 Os cartões de tarefa agrupam-se, conforme seus intervalos de execução, nos seguintes checks (nível Base) e tarefas maiores (nível Parque):

8.6.3.1 *check* MOTR: reúne tarefas de rotina a serem executadas diariamente em aeronaves que estejam em operação;

8.6.3.2 *check* MOTW: reúne tarefas nível Base a serem executadas semanalmente em aeronaves que estejam em operação;

8.6.3.3 *check* MOT1: reúne tarefas nível Base a serem executadas em intervalos de 100 FH;

8.6.3.4 *check* MOT2: reúne tarefas nível Base a serem executadas em intervalos de 200 FH;

8.6.3.5 *check* MOT3: tarefa nível Base a ser executada em intervalos de 300 FH;

8.6.3.6 *check* MOT6: tarefa nível Base a ser executada em intervalos de 600 FH;

8.6.3.7 *check* MOT10: tarefa nível Base a ser executada em intervalos de 1000 FH;

8.6.3.8 *check* MOT15: tarefa nível Parque a ser executada em intervalos de 1500 FH;

8.6.3.9 *check* MOT18: tarefa nível Base a ser executada em intervalos de 1800 FH;

8.6.3.10 HSI: tarefa nível Parque de inspeção de seção quente, a ser executada em intervalos de 1500 FH;

8.6.3.11 RG: tarefa nível Parque de Revisão Geral, a ser executada em intervalos de 5000 FH.

8.6.4 Há, ainda, cartões com intervalo alternativo de execução que podem ser realizados fora dos respectivos

checks que os incluem, conforme descrito na Nota 2 e em 10.1.3.

Quadro 2: Programa de Manutenção dos motores PT6A-114/-114A apresentado na forma de inspeções e suas respectivas composições em checks, intervalos em horas de operação

Inspeção	Momento de execução (em horas de op. TSO)	N.º total de tarefas por inspeção	H.h. por inspeção	Checks de manutenção programada															
				MOT1	MOT2	MOT3	MOT6	MOT10	MOT15	MOT18	HS I								
100 FH	100 FH	27	7,17	MOT1															
200 FH	200 FH	32	12,92	MOT1	MOT2														
300 FH	300 FH	28	7,67	MOT1		MOT3													
400 FH	400 FH	32	12,92	MOT1	MOT2														
500 FH	500 FH	27	7,17	MOT1															
600 FH	600 FH	37	14,84	MOT1	MOT2	MOT3	MOT6												
700 FH	700 FH	27	7,17	MOT1															
800 FH	800 FH	32	12,92	MOT1	MOT2														
900 FH	900 FH	28	7,67	MOT1		MOT3													
1000 FH	1000 FH	32	13,42	MOT1	MOT2					MOT10									
1100 FH	1100 FH	27	7,17	MOT1															
1200 FH	1200 FH	37	14,84	MOT1	MOT2	MOT3	MOT6												
1300 FH	1300 FH	27	7,17	MOT1															
1400 FH	1400 FH	32	12,92	MOT1	MOT2														
1500 FH	1500 FH	30	157,92	MOT1		MOT3				MOT15								HS I	
1600 FH	1600 FH	32	12,92	MOT1	MOT2														
1700 FH	1700 FH	27	7,17	MOT1															
1800 FH	1800 FH	38	15,09	MOT1	MOT2	MOT3	MOT6											MOT18	
1900 FH	1900 FH	27	7,17	MOT1															
2000 FH	2000 FH	34	13,42	MOT1	MOT2					MOT10									
2100 FH	2100 FH	28	7,67	MOT1		MOT3													
2200 FH	2200 FH	32	12,92	MOT1	MOT2														
2300 FH	2300 FH	27	7,17	MOT1															
2400 FH	2400 FH	37	14,84	MOT1	MOT2	MOT3	MOT6												
2500 FH	2500 FH	27	7,17	MOT1															
2600 FH	2600 FH	32	12,92	MOT1	MOT2														
2700 FH	2700 FH	28	7,67	MOT1		MOT3													
2800 FH	2800 FH	32	12,92	MOT1	MOT2														
2900 FH	2900 FH	27	7,17	MOT1															
3000 FH	3000 FH	41	165,59	MOT1	MOT2	MOT3	MOT6	MOT10	MOT15									HS I	
3100 FH	3100 FH	27	7,17	MOT1															
3200 FH	3200 FH	32	12,92	MOT1	MOT2														

Handwritten signature

Handwritten signature

Handwritten signature

3300 FH	3300 FH	28	7,67	MOT1		MOT3								
Inspeção	Momento de execução (em horas de op. TSO)	N.º total de tarefas por inspeção	H.h. por inspeção	Checks de manutenção programada										
3400 FH	3400 FH	32	12,92	MOT1	MOT2									
3500 FH	3500 FH	27	7,17	MOT1										
3600 FH	3600 FH	38	15,09	MOT1	MOT2	MOT3	MOT6					MOT18		
3700 FH	3700 FH	27	7,17	MOT1										
3800 FH	3800 FH	32	12,92	MOT1	MOT2									
3900 FH	3900 FH	28	7,67	MOT1		MOT3								
4000 FH	4000 FH	32	13,42	MOT1	MOT2					MOT10				
4100 FH	4100 FH	27	7,17	MOT1										
4200 FH	4200 FH	37	14,84	MOT1	MOT2	MOT3	MOT6							
4300 FH	4300 FH	27	7,17	MOT1										
4400 FH	4400 FH	32	12,92	MOT1	MOT2									
4500 FH	4500 FH	30	157,92	MOT1		MOT3					MOT15		HS I	
4600 FH	4600 FH	32	12,92	MOT1	MOT2									
4700 FH	4700 FH	27	7,17	MOT1										
4800 FH	4800 FH	37	14,84	MOT1	MOT2	MOT3	MOT6							
4900 FH	4900 FH	27	7,17	MOT1										
5000 FH	5000 FH	1	550,00											RG

Quadro 3: Programa de Manutenção dos motores PT6A-114/-144A apresentado na forma de inspeções e suas respectivas composições em checks, intervalos em tempo contínuo decorrido

Inspeção	Momento de execução (calendário)	N.º total de tarefas por inspeção	H.h. por inspeção	Checks de manutenção programada
ROTINA	Uma vez por dia para motores em operação.	7	1,33	MOTR
SEMANAL	Uma vez por semana para motores em operação.	3	1,00 a 2,50	MOTW

8.7 CARTÕES DE TAREFA POR CHECK

8.7.1 Os checks citados em 8.6 são apresentados no Quadro 4 ao Quadro 14 com os respectivos cartões de tarefa que os compõem, a periodicidade e o total de homens-hora.

201 YC

Quadro 4: *check* MOTR com total de homens-hora e cartões de tarefa envolvidos

Check MOTR		
Total de homens-hora 1,33	Periodicidade Diária para motores em operação.	Total de cartões de atividade 06
Cartões de tarefa incluídos		
72-001 72-002 72-003	73-001 79-001 79-002	79-003

Quadro 5: *check* MOTW com total de homens-hora e cartões de tarefa envolvidos

Check MOTW		
Total de homens-hora 1,00 a 2,50	Periodicidade Semanal para motores em operação.	Total de cartões de atividade 02
Cartões de tarefa incluídos		
	71-001 71-002 72-004	

Quadro 6: *check* MOT1 com total de homens-hora e cartões de tarefa envolvidos

Check MOT1		
Total de homens-hora 6,17 a 7,17	Periodicidade A cada 100 FH	Total de cartões de atividade 27
Cartões de tarefa incluídos		
72-005 72-006 72-007 72-008 72-009 72-010 72-011 72-012 72-013	73-001 73-002 73-003 73-004 73-005 73-006 73-007 73-008 73-009	73-010 73-011 73-012 79-004 79-005 79-006 79-007 79-008 79-009

20/4/21

Quadro 7: *check* MOT2 com total de homens-hora e cartões de tarefa envolvidos

Check MOT2		
Total de homens-hora 5,50 a 5,75	Periodicidade A cada 200 FH	Total de cartões de atividade 05
Cartões de tarefa incluídos		
72-014		
73-013		
73-014		
73-015		
79-010		

Quadro 8: *check* MOT3 com total de homens-hora e cartões de tarefa envolvidos

Check MOT3		
Total de homens-hora 0 a 0,50	Periodicidade A cada 300 FH	Total de cartões de atividade 01
Cartões de tarefa incluídos		
73-016		

Quadro 9: *check* MOT6 com total de homens-hora e cartões de tarefa envolvidos

Check MOT6		
Total de homens-hora 1,25 a 1,42	Periodicidade A cada 600 FH	Total de cartões de atividade 04
Cartões de tarefa incluídos		
73-004		
73-017		
75-001		

Handwritten signature

Handwritten signature

Handwritten signature

Quadro 10: *check* MOT10 com total de homens-hora e cartões de tarefa envolvidos

Check MOT10		
Total de homens-hora 0 a 0,50	Periodicidade A cada 1000 FH	Total de cartões de atividade 01
Cartões de tarefa incluídos 79-011 79-012		

Quadro 11: *check* MOT15 com total de homens-hora e cartões de tarefa envolvidos

Check MOT15		
Total de homens-hora 0 a 0,25	Periodicidade A cada 1000 FH	Total de cartões de atividade 01
Cartões de tarefa incluídos 79-013		

Quadro 12: *check* MOT18 com total de homens-hora e cartões de tarefa envolvidos

Check MOT18		
Total de homens-hora 0 a 0,25	Periodicidade A cada 1000 FH	Total de cartões de atividade 01
Cartões de tarefa incluídos 73-018		

Quadro 13: HSI com total de homens-hora e cartões de tarefa envolvidos

HSI		
Total de homens-hora 150,00	Periodicidade A cada 1500	Total de cartões de atividade 01
Cartões de tarefa incluídos 72-015		

Quadro 14: RG com total de homens-hora e cartões de tarefa envolvidos

RG		
Total de homens-hora	Periodicidade	Total de cartões de atividade
550,00	A cada 4500 FH	01
Cartões de tarefa incluídos		
72-016		

8.8 CARTÕES DE TAREFA

8.8.1 Todos os cartões de tarefa são apresentados no Anexo A.

Nota 2

Os cartões de tarefa 79-006 e 79-010 possuem um intervalo alternativo ao intervalo principal para execução. Nesses casos, o intervalo a expirar primeiro determinará a necessidade de execução da tarefa. Realizada a tarefa, os prazos tanto em tempo contínuo decorrido como em horas de operação são reiniciados. Por isso, se deve manter uma atenção especial sobre a execução desses cartões de tarefa, que podem ser executados fora dos respectivos *checks* aos quais pertencem.

9 CRITÉRIOS DE PRORROGAÇÃO DE INSPEÇÕES

9.1.1 O operador deve submeter à aprovação da assessoria técnica dos motores PT6A-114/-114A no Parque, por meio de pedido de AT, qualquer demanda que possua quanto à prorrogação ou à antecipação de inspeções de motor, com o objetivo de fazê-las coincidir com as inspeções de célula. Deve incluir no pedido de AT qualquer irregularidade observada anteriormente no histórico de manutenção do motor para o qual a prorrogação/antecipação é pretendida.

9.1.2 Havendo ênfase no cumprimento dos intervalos entre os *checks*, observa-se que a prorrogação ou antecipação de uma inspeção ocasionará também o deslocamento de inspeções seguintes em relação ao momento de execução previsto, o que deve ser mitigado, respectivamente, pela antecipação ou prorrogação dessas inspeções seguintes.

9.1.3 A assessoria técnica, diante do pedido de AT do operador, deve avaliar a situação, considerando o histórico de manutenção do motor fornecido, o efeito de atraso ou antecipação sobre inspeções subseqüentes e os limites de

redução ou dilatação dos intervalos entre tarefas de manutenção providos pelo EMM.

9.1.4 Os cartões de tarefa 79-006 e 79-010, ao vencerem por tempo decorrido (respectivamente, de um ano e de seis meses), não poderão ser prorrogados.

9.1.5 A Revisão Geral não poderá ser prorrogada.

9.1.6 O acúmulo de prorrogações ou antecipações de inspeções com intervalos definidos em horas de operação não devem causar distanciamento de mais de 50 FH entre o momento de efetiva realização da inspeção (obedecidos os intervalos) e o momento previsto na segunda coluna do Quadro 2.

9.1.7 Caso concedida a prorrogação ou antecipação de inspeção, ela é considerada válida apenas para o motor e para a inspeção específica citadas no pedido de AT. A transferência do motor para outra aeronave ou a substituição de qualquer componente ou acessório invalida a prorrogação ou antecipação de inspeção concedida.

10 REGISTRO DE CUMPRIMENTO DAS INSPECÇÕES

10.1.1 Toda inspeção realizada, bem como *check* ou cartão de tarefa executado à parte, deve ser registrado com, além da sua própria identificação, dados sobre duração, recursos materiais e humanos utilizados e irregularidades verificadas. Tal registro é imprescindível à aeronavegabilidade dos motores contemplados por este PM.

10.1.2 O registro primário do cumprimento da tarefa deve ser realizado pelo SILOMS. Em caso de indisponibilidade do SILOMS, o operador deve confeccionar RT sobre o serviço executado, enviando-o ao PLACON do operador, ao TCTR e à assessoria técnica de motores PT6A-114/-114A do Parque, e realizar o registro no SILOMS tão logo seja possível.

10.1.3 Espera-se que, em alguns casos, os cartões de tarefa 79-006 e 79-010 sejam registrados no SILOMS à parte dos *checks* que os incluem, pois possuem intervalos alternativos de execução que podem separá-los da execução dos demais cartões incluídos em seus respectivos *checks*. Por exemplo, caso o motor opere menos de 100 FH em um ano, o cartão 79-006 deverá, ainda assim, ser executado por possuir o prazo alternativo de um ano.

11 PLANO DE TRANSIÇÃO

11.1.1 O PM introduzido neste Boletim Técnico baseia-se sobretudo no EMM (referência citada em 20.1), podendo haver diferenças em relação ao PM anterior, do BT LS 12-443 C98 022.

11.1.2 Assim, é necessário que os operadores sigam integralmente as disposições deste BT e que considerem o BT LS 12-443 C98 022 superado por esta publicação. Deve-se atentar para o fato de que, mesmo que a maioria dos *checks* tenham mantido a mesma periodicidade, seu conteúdo - seja em termos de procedimentos, aplicabilidade, ferramentas, EAS ou materiais de consumo empregados - pode ter sido alterado, sendo imprescindível a leitura, a releitura e a consulta frequente e contínua deste BT.

11.1.3 A transição deve ocorrer nos motores que estejam em dia no atendimento ao PM anterior, sem prejuízo, deixando-se de seguir as orientações do BT LS 12-443 C98 022 e passando-se a seguir as inspeções e suas periodicidades previstas neste BT, do Quadro 2 ao Quadro 14. Deve-se verificar, contudo, se ao motor se aplica o cartão 73-016 - caso sim e caso a tarefa nele contida tenha sido executada há mais de 300 FH, é importante aplicar o cartão 73-016 como parte da transição para o PM deste BT.

11.1.4 Operadores com motores cujas inspeções apresentem defasagem superior a 30 FH dos momentos previstos de execução devem apresentar tais casos à assessoria técnica por meio de pedido de AT, a fim de que se analise isoladamente cada situação.

12 REGISTRO DO CUMPRIMENTO DESTES BOLETIM TÉCNICO

12.1.1 Registrar o cumprimento deste BT nos campos da Ficha 7530 SEMA 68.85-6A, Item 01 do LRE - Diretivas Técnicas, conforme o Quadro 15.

21 YK

Quadro 15: informações a serem acrescentadas à Ficha 7530 SEMA 68.85-6A quanto ao cumprimento deste BT

Número do campo e descrição	Informação a ser preenchida
5 - N° da Diretiva e origem	BT SP21 675 U8 001
6 - Condição	INC (incorporado)
7 - CAT	R (rotina)
8 - Descrição	Programa de Manutenção de Motores PT6A-114/-114A
9 - Cumprimento	
Unidade	Unidade onde o BT foi incorporado (onde se encontrava o motor por ocasião da incorporação)
Data	Data de incorporação do BT
Horas totais	Horas do motor quando o BT foi incorporado
23 - Rubrica	Assinatura do oficial ou inspetor responsável pela incorporação do BT

13 DESENHOS E ANEXOS

13.1 Anexo A - Cartões de Tarefa deste Programa de Manutenção

14 MATERIAL

14.1 Conforme apresentado nos cartões de tarefa, Anexo A.

15 MÃO DE OBRA

15.1 Conforme apresentado nos cartões de tarefa, Anexo A, no Quadro 2 e Quadro 3 (mão de obra por inspeção) e no Quadro 4 ao Quadro 14 (mão de obra por *check*).

16 FERRAMENTAS ESPECÍFICAS

16.1 Conforme apresentado nos cartões de tarefa, Anexo A.

20/4/21

17 PESO E BALANCEAMENTO

17.1 Não requer.

18 VOO DE EXPERIÊNCIA

18.1 Não requer.

19 PUBLICAÇÕES TÉCNICAS AFETADAS

19.1 Pratt & Whitney Canada. PT6A-114/-114A/-135/-135A Engine Maintenance Manual (Part Number 3043512). Revisão 40.0. Canadá: Pratt & Whitney Canada Corporation; 2021.

20 REFERÊNCIAS BIBLIOGRÁFICAS

20.1 Pratt & Whitney Canada. PT6A-114/-114A/-135/-135A Engine Maintenance Manual (Part Number 3043512). Revisão 40.0. Canadá: Pratt & Whitney Canada Corporation; 2021.

20.2 Pratt & Whitney Canada. PT6A-114/-114A/-135/-135A Illustrated Parts Catalog (Part Number 3043514). Revisão 44.0. Canadá: Pratt & Whitney Canada Corporation; 2021.

20.3 Pratt & Whitney Canada Service Bulletin No. 1377. 3.^a Revisão. Canadá: Pratt & Whitney Canada Corporation; 1989.

20.4 Pratt & Whitney Canada Service Bulletin No. 1381. 7.^a Revisão. Canadá: Pratt & Whitney Canada Corporation; 2015.

20.5 Pratt & Whitney Canada Service Bulletin No. 1495. 5.^a Revisão. Canadá: Pratt & Whitney Canada Corporation; 2017.

20.6 Pratt & Whitney Canada Service Bulletin No. 1568. 8.^a Revisão. Canadá: Pratt & Whitney Canada Corporation; 2015.

20.7 Pratt & Whitney Canada Service Bulletin No. 1652. 1.^a Revisão. Canadá: Pratt & Whitney Canada Corporation; 2015.

20.8 Pratt & Whitney Canada Service Bulletin No. 1669. 11.^a Revisão. Canadá: Pratt & Whitney Canada Corporation; 2017.

20.9 Pratt & Whitney Canada Service Bulletin No. 1703. 13.^a Revisão. Canadá: Pratt & Whitney Canada Corporation; 2018.

21 DISTRIBUIÇÃO

21.1 VIAS ORIGINAIS

PAMASP:
CDCP 1
TOTAL: 1 via original

21.2 CÓPIAS DIGITAIS

PAMASP:
TCMT 1
TENG 1
TMOT 1
PAMALS:
TENG 1
TPLJ 1
DACTA II 1
DCTA
CLA 1
ALA 1
6° ETA 1
ALA 3
5° ETA 1
ALA 4 1
ALA 5
1°/15° GAV 1
ALA 6 1
ALA 7 1
ALA 8
7° ETA 1
ALA 9
1° ETA 1
ALA 10
2° ETA 1
TOTAL 17 vias digitais

22 ELABORADO POR


PABLO AZEVEDO HIGUCHI 1º Ten Eng Mec
Engenheiro Assessor Técnico dos Motores PT6

23 REVISADO POR


GILBERTO ROCHA SANTIAGO JÚNIOR Cap Eng Mec
Chefe da Subdivisão de Engenharia

24 APROVADO POR


FABIO DE SÁ FERNANDES Ten Cel Esp Sup
Chefe da Divisão Técnica do PAMASP

Anexo A - Cartões de Tarefa deste Programa de Manutenção

SUBDIVISÃO DE ENGENHARIA PAMA-SP	BT SP21 675 C-98 001 Programa de Manutenção de Motores PT6A-114/-114A	Cartão da Tarefa			
Identificação do item					
Projeto:	PN:	Descrição do item:	SN:	Matrícula FAB:	Operador:
U8 C-98A/B	3104100-01/ 3044000	Motor PT6A-114/ -144A			
Horas de voo:	Pousos/ciclos (partidas):	Meses:	Data:	Ordem de serviço:	
Identificação da tarefa de manutenção					
Cartão n.º:	Manuais de referência:	Tarefa nas referências:		Título da tarefa:	
71-001	BT SP19 649 PT6A-114/-114A 001	Verificar todas as disposições do Boletim Técnico.		Conferência da integridade dos dados do <i>log book</i> do motor (LRE) e dos registros no SILOMS.	
Tipo de tarefa:	Quantidade de técnicos necessários:	Especialista:	Descrição da tarefa:		
DET	01	Inspetoria e/ou Controle e Planejamento	Verificar se o LRE e os registros do SILOMS se encontram completos, em concordância com a condição física real do motor: se possuem todos os registros necessários ao controle do motor e de seus itens, conforme disposto no Boletim Técnico da referência, a incluir identificação dos mesmos, parâmetros de controle atualizados (horas de operação, pousos, ciclos e ciclos totais acumulados) histórico de serviços e de aplicação de diretivas, entre outros.		
Efetividade:	Duração da tarefa em H.h.:				
TODOS	0,50				
Intervalos de realização da tarefa de manutenção					
Check MOTW		Intervalo:	Unid. do intervalo:	Intervalo altern.:	Unid. Do intervalo alternativo:
		Semanal	Tempo decorrido	Não há.	Não há.
EAS a ser utilizado					
EAS:		Descrição do EAS necessário:			
Computador com acesso ao SILOMS.		Requisito à Inspetoria de Motores e à seção de Planejamento e Controle dos operadores.			
Ferramental a ser utilizado					
Ferramental:		Informações complementares:			
Não há.		Não há.			
Material de consumo a ser utilizado					
Material de consumo:		Descrição do material de consumo necessário:			
Não há.		Não há.			
Localização na aeronave					
Posições na aeronave:					
Não aplicável.					
Acessos:					
Não aplicável.					

SUBDIVISÃO DE ENGENHARIA PAMA-SP	BT SP21 675 C-98 001 Programa de Manutenção de Motores PT6A-114/-114A			Cartão da Tarefa
Identificação do item				
Projeto:	PN:	Descrição do item:	SN:	Matrícula FAB:
U8 C-98A/B	3104100-01/ 3044000	Motor PT6A-114/ -144A		
Horas de voo:	Pausos/ciclos (partidas):	Meses:	Data:	Ordem de serviço:
Identificação da tarefa de manutenção				
Cartão n.º:	Manuais de referência:	Tarefa nas referências:	Título da tarefa:	
71-002	EMM	<p>EMM:</p> <p>a) Informações gerais sobre a lavagem interna de dessalinização: 71-00-00 POWER PLANT – CLEANING 5. Engine Washing Tópicos A a C.</p> <p>b) Equipamento necessário para lavagem interna de dessalinização: 71-00-00 POWER PLANT – CLEANING 5. Engine Washing E. Equipment Required</p> <p>c) Procedimento da lavagem interna de dessalinização no compressor: 71-00-00 POWER PLANT – CLEANING 6. Engine Motoring Washes A. Compressor Desalination Wash</p> <p>d) Procedimento de lavagem interna de dessalinização na turbina do compressor: 71-00-00 POWER PLANT – CLEANING 8. Compressor Turbine Wash</p> <p>e) Procedimento de lavagem externa do motor: 71-00-00 POWER PLANT – CLEANING 7. Engine External Wash</p>	Lavagem interna de dessalinização do motor (compressor e turbina de compressor) e lavagem externa de motor.	
Tipo de tarefa:	Quantidade de técnicos necessários:	Especialista:	Descrição da tarefa:	
SVC/RST	01	MOT	<p>Realizar a lavagem interna de dessalinização seguida pela lavagem interna de dessalinização da turbina do compressor. Lavar o motor externamente também.</p> <p>Observações:</p> <p>a) a lavagem da turbina do compressor deve ser feita sempre após a lavagem do compressor, para remover da turbina detritos que se soltaram do compressor;</p> <p>b) para as lavagens de dessalinização deve-se empregar água que atenda aos critérios do parágrafo (5) do item <i>b</i> das referências deste cartão;</p> <p>c) é imprescindível que a lavagem seja feita com equipamento que atenda aos requisitos de fluxo máximo do item <i>b</i> das referências deste cartão, bem como que o procedimento siga todas as orientações dos itens <i>c</i> e <i>d</i>, em especial quanto ao tempo permitido a cada etapa e o valor de <i>N_g</i> a ser alcançado durante giro; o desvio desses parâmetros pode ocasionar contaminação da FCU e problemas de operação do motor;</p> <p>d) é igualmente imprescindível que tanto a lavagem externa quanto a interna sejam concluídas com a secagem do motor conforme orientado nas referências, caso contrário o efeito da lavagem será oposto ao esperado, com ocorrência de corrosão;</p> <p>e) caso o motor opere continuamente em ambiente salino, o operador pode elevar a frequência deste cartão até o limite de uma vez por dia (sempre após o último voo do dia), desde que atenda a todos os critérios das referências e às observações anteriores.</p>	
Efetividade:	Duração da tarefa em H.h.:			
Motores a operarem continuamente em ambientes salinos ou motores a operarem com alguma frequência em ambientes salinos ou severos.	1,50			

Intervalos de realização da tarefa de manutenção				
Check MOTW	Intervalo:	Unid. do intervalo:	Intervalo altern.:	Unid. Do intervalo alternativo:
	Semanal (vide item e da descrição da tarefa neste cartão).	Tempo decorrido	Não há.	Não há.
<u>EAS a ser utilizado</u>				
EAS:		Descrição do EAS necessário:		
Ar limpo ou nitrogênio comprimido entre 30 e 50 PSIG.		Necessário para a lavagem interna de dessalinização e para a secagem externa do motor.		
<u>Ferramental a ser utilizado</u>				
Ferramental:		Informações complementares:		
Haste para injeção de água no motor ou anel de lavagem interna do motor		Verificar ilustrações presentes na referência do item <i>b</i> deste cartão; necessários para lavagem interna do compressor.		
Carrinho de lavagem de motor (WASH CART, P/N PWC32677-100 ou PWC32677-300)		Alternativamente, pode-se utilizar sistema de fabricação própria, desde que montado conforme o disposto no item <i>b</i> da referência (figura 701 da ref.).		
Conjunto de tubo de lavagem (WASH TUBE ASSEMBLY, P/N PWC32271)		Necessário para a lavagem interna da turbina do compressor, injetando água através da abertura de instalação de ignitor.		
Tubo de lavagem de turbina (TURBINE WASH TUBE, P/N PWC72114)		Alternativa ao PWC32271 para lavagem da turbina do compressor, injetando água pela porta de sangria da seção de exaustão.		
<u>Material de consumo a ser utilizado</u>				
Material de consumo:		Descrição do material de consumo necessário:		
Água		Deve atender aos requisitos mínimos estipulados no item <i>b</i> das referências deste cartão.		
01 GASKET, GLOW PLUG (P/N 3010880) ou 01 GASKET, SPARK IGNITER (P/N 3031272)		Anel de vedação do ignitor, caso a lavagem da turbina do compressor utilize esse acesso. Atenção: para ignitores de P/N 3035102, apenas o anel de vedação de P/N 3010880 pode ser usado; para ignitores de P/N 3031213, qualquer dos anéis de vedação podem ser usados.		
GASKET, METAL CORRUGATED, EXHAUST BLEED PORT (P/N 3104599-01)		Selo de vedação da porta de sangria da seção de exaustão do motor, caso a lavagem da turbina do compressor utilize esse acesso.		
<u>Localização na aeronave</u>				
Posições na aeronave:				
U				
Acessos:				
Verificar os itens c e d das referências deste cartão de tarefa.				

SUBDIVISÃO DE ENGENHARIA PAMA-SP		BT SP21 675 C-98 001 Programa de Manutenção de Motores PT6A-114/-114A			Cartão da Tarefa	
Identificação do item						
Projeto:	PN:	Descrição do item:	SN:	Matrícula FAB:	Operador:	
U8 C-98A/B	3104100-01/ 3044000	Motor PT6A-114/ -144A				
Horas de voo:	Pousos/ciclos (partidas):	Meses:	Data:	Ordem de serviço:		
Identificação da tarefa de manutenção						
Cartão n.º:	Manuais de referência:	Tarefa nas referências:		Título da tarefa:		
72-001	EMM	<p style="text-align: center;">EMM:</p> <p>a) Inspeção de cablagem da ignição: 74-20-00 IGNITION CABLES (SPARK) – MAINTENANCE PRACTICES 7. Inspection/Check A. Ignition Cables</p> <p>b) Inspeção de cablagem dos termopares (TS): 77-20-01 TS INDICATING SYSTEM – MAINTENANCE PRACTICES 7. Inspection Check A. Inspection (2) TS wiring harness inspection</p> <p>c) Inspeção dos controles mecânicos: 76-10-00 PROPELLER REVERSING LINKAGE – MAINTENANCE PRACTICES 7. Inspection/Check A. General</p> <p>d) Inspeção de tubulações e mangueiras 70-00-00 STANDARD PRACTICES - INSPECTION 2. Inspection F. Inspection of Fuel, Oil and Air Tubes</p> <p>e) Inspeção de linhas de ar (P3): 73-10-07 PNEUMATIC LINE (P3) – MAINTENANCE PRACTICES 8. Inspection/Check (1) Insulated Tube Assemblies</p> <p>f) Inspeção de linhas de ar (Py): 73-10-08 PNEUMATIC LNIE (PY) – MAINTENANCE PRACTICES 7. Inspection/Check A. Inspection (1) Insulated Tube Assemblies</p> <p>g) Inspeção de linhas de óleo lubrificante: 79-20-01 EXTERNAL OIL TUBES – MAINTENANCE PRACTICES 7. Inspection/Check A. Inspection of Tubes</p> <p>h) Inspeção de linhas de combustível: 73-10-03 FUEL LINES – MAINTENANCE PRACTICES 7. Inspection/Check A. Flexible Fuel Hoses B. Fuel Lines</p>		Inspeção de cablagens, dutos, controles mecânicos e mangueiras externos.		
Tipo de tarefa:	Quantidade de técnicos necessários:	Especialista:	Descrição da tarefa:			
GVI	01	MOT	Inspeccionar todas as cablagens, dutos pneumáticos, de óleo e combustível, controles mecânicos e mangueiras externas quanto à correta instalação e danos. Verificar referências para maiores detalhes.			
Efetividade:	Duração da tarefa em H.h.:					
TODOS	0,25					
Intervalos de realização da tarefa de manutenção						

Check MOTR	Intervalo:	Unid. do intervalo:	Intervalo altern.:	Unid. Do intervalo alternativo:
	Diário para aeronaves em operação.	Tempo decorrido	Não há.	Não há.
<u>EAS a ser utilizado</u>				
EAS:		Descrição do EAS necessário:		
Não há.		Não há.		
<u>Ferramental a ser utilizado</u>				
Ferramental:		Informações complementares:		
Lanterna		Disponível em comércio não especializado.		
<u>Material de consumo a ser utilizado</u>				
Material de consumo:		Descrição do material de consumo necessário:		
Não há.		Não há.		
<u>Localização na aeronave</u>				
Posições na aeronave:				
U				
Acessos:				
Componentes externos ao motor.				

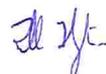
Handwritten signature

SUBDIVISÃO DE ENGENHARIA PAMA-SP	BT SP21 675 C-98 001 Programa de Manutenção de Motores PT6A-114/-114A				Cartão da Tarefa
Identificação do item					
Projeto:	PN:	Descrição do item:	SN:	Matrícula FAB:	Operador:
U8 C-98A/B	3104100-01/ 3044000	Motor PT6A-114/ -144A			
Horas de voo:	Pousos/ciclos (partidas):	Meses:	Data:	Ordem de serviço:	
Identificação da tarefa de manutenção					
Cartão n.º:	Manuais de referência:	Tarefa nas referências:		Título da tarefa:	
72-002	EMM	EMM: Inspeção interna do selo e de seu alojamento (apenas caso verificado vazamento de óleo por inspeção externa): 72-11-00 REDUCTION GEARBOX – MAINTENANCE PRACTICES 7. Inspection/Check Tópicos A a C.		Inspeção do selo do eixo de hélice por vazamentos.	
Tipo de tarefa:	Quantidade de técnicos necessários:	Especialista:	Descrição da tarefa:		
GVI	01	MOT	Inspeccionar a região do eixo da hélice por indícios de vazamento de óleo lubrificante (atentar para a distinção entre o vazamento de óleo por essa região e pelo cubo da hélice). Caso verificado vazamento, é necessário inspecionar internamente o selo e seu alojamento (veja referência do cartão). Orientar-se pela referência do cartão.		
Efetividade:	Duração da tarefa em H.h.:				
TODOS	0,17				
Intervalos de realização da tarefa de manutenção					
Check MOTR	Intervalo:	Unid. do intervalo:	Intervalo altern.:	Unid. Do intervalo alternativo:	
	Diário para aeronaves em operação.	Tempo decorrido	Não há.	Não há.	
EAS a ser utilizado					
EAS:		Descrição do EAS necessário:			
Não há.		Não há.			
Ferramental a ser utilizado					
Ferramental:		Informações complementares:			
Lanterna		Disponível em comércio não especializado.			
Bandeja para coleta de óleo		Necessário caso se realize inspeção interna do selo e de seu alojamento.			
Material de consumo a ser utilizado					
Material de consumo:		Descrição do material de consumo necessário:			
PACKING, PREFORMED (P/N MS9387-03 ou AS3208-03)		Necessário caso se realize inspeção interna do selo e de seu alojamento, para instalação do selo.			
Se pré SB-1377: GASKET, PROP SHAFT OIL SEAL THRUST BEARING COVER (P/N 3024672 ou 3039954) Se pós SB-1377: GASKET, PROP SHAFT OIL SEAL THRUST BEARING COVER (P/N 3104393-01 ou 3116679-01)		Necessário caso se realize inspeção interna do selo e de seu alojamento, para instalação do selo.			
SEAL, PLAIN (P/N 3026652, 3038308, 3114661-01 ou 3026652)		Necessário caso se realize inspeção interna do selo e de seu alojamento, para instalação do selo.			
Folha de polietileno		Necessário caso se realize inspeção interna do selo e de seu alojamento, para instalação do selo. É utilizada para cobrir a flange do eixo da hélice na instalação do selo de hélice. Disponível em comércio não especializado.			

Óleo lubrificante (P/N PWC03-001)	Necessário caso se realize inspeção interna do selo e de seu alojamento, para instalação do selo.
Localização na aeronave	
Posições na aeronave:	
U	
Acessos:	
<p>NECESSÁRIO CASO SE REALIZE A INSPEÇÃO INTERNA DO SELO E DE SEU ALOJAMENTO:</p> <p>Remoção do selo do eixo da hélice: EMM 72-11-00 REDUCTION GEARBOX – MAINTENANCE PRACTICE 5. Removal/Installation A. Removal of Propeller Shaft Oil Seal ou B. Removal of Propeller Shaft Oil Seal - Post-SB1377 and Post-SB1381 and Post-SB1652</p> <p>Instalação do selo do eixo da hélice: EMM 72-11-00 REDUCTION GEARBOX – MAINTENANCE PRACTICE 5. Removal/Installation E. Installation of Propeller Shaft Oil Seal ou F. Installation of Propeller Shaft Oil Seal - Post-SB1377 and Post-SB1381 and Post-SB1652</p>	

SUBDIVISÃO DE ENGENHARIA PAMA-SP	BT SP21 675 C-98 001 Programa de Manutenção de Motores PT6A-114/-114A				Cartão da Tarefa
Identificação do item					
Projeto:	PN:	Descrição do item:	SN:	Matrícula FAB:	Operador:
U8 C-98A/B	3104100-01/ 3044000	Motor PT6A-114/ -144A			
Horas de voo:	Pousos/ciclos (partidas):	Meses:	Data:	Ordem de serviço:	
Identificação da tarefa de manutenção					
Cartão n.º:	Manuais de referência:	Tarefa nas referências:	Título da tarefa:		
72-003	AMM	AMM	Inspeção de acessórios por vazamentos de óleo ou combustível.		
Tipo de tarefa:	Quantidade de técnicos necessários:	Especialista:	Descrição da tarefa:		
GVI	01	MOT	Inspeccionar os acessórios instalados no motor por indícios de vazamento de óleo ou combustível, conforme determinado pelo AMM.		
Efetividade:	Duração da tarefa em H.h.:				
TODOS	0,17				
Intervalos de realização da tarefa de manutenção					
Check MOTR	Intervalo:	Unid. do intervalo:	Intervalo altern.:	Unid. Do intervalo alternativo:	
	Diário para aeronaves em operação.	Tempo decorrido	Não há.	Não há.	
EAS a ser utilizado					
EAS:		Descrição do EAS necessário:			
Não há.		Não há.			
Ferramental a ser utilizado					
Ferramental:		Informações complementares:			
Lanterna		Disponível em comércio não especializado.			
Material de consumo a ser utilizado					
Material de consumo:		Descrição do material de consumo necessário:			
Não há.		Não há.			
Localização na aeronave					
Posições na aeronave:					
U					
Acessos:					

Componentes externos ao motor.



SUBDIVISÃO DE ENGENHARIA PAMA-SP	BT SP21 675 C-98 001 Programa de Manutenção de Motores PT6A-114/-114A				Cartão da Tarefa
Identificação do item					
Projeto:	PN:	Descrição do item:	SN:	Matrícula FAB:	Operador:
U8 C-98A/B	3104100-01/ 3044000	Motor PT6A-114/ -144A			
Horas de voo:	Pousos/ciclos (partidas):	Meses:	Data:	Ordem de serviço:	
Identificação da tarefa de manutenção					
Cartão n.º:	Manuais de referência:	Tarefa nas referências:	Título da tarefa:		
72-004	IT LS 10-202 C-98 004	Verificar todas as disposições da Instrução Técnica.	Download de dados de monitoramento do motor pelo ADAS e envio à seção de monitoramento do PAMA-SP (TEMM/TENG).		
Tipo de tarefa:	Quantidade de técnicos necessários:	Especialista:	Descrição da tarefa:		
DET	01	MOT	Deve-se realizar as conexões necessárias para realizar o download dos dados de monitoramento do motor, efetuar o download e enviá-lo à seção de monitoramento do PAMA-SP, conforme referência.		
Efetividade:	Duração da tarefa em H.h.:				
TODOS	0,50				
Intervalos de realização da tarefa de manutenção					
Check MOTW	Intervalo:	Unid. do intervalo:	Intervalo altern.:	Unid. Do intervalo alternativo:	
	Semanal	Tempo decorrido	Não há.	Não há.	
EAS a ser utilizado					
EAS:		Descrição do EAS necessário:			
Computador com acesso ao Intraer.		Disponível em comércio não especializado.			
Ferramental a ser utilizado					
Ferramental:		Informações complementares:			
Cabos para conexão ao ADAS e download de dados.		Conforme publicações técnicas do hardware empregado.			
Material de consumo a ser utilizado					
Material de consumo:		Descrição do material de consumo necessário:			
Não há.		Não há.			
Localização na aeronave					
Posições na aeronave:					
U					
Acessos:					
Componente externo ao motor.					

SUBDIVISÃO DE ENGENHARIA PAMA-SP	BT SP21 675 C-98 001 Programa de Manutenção de Motores PT6A-114/-114A				Cartão da Tarefa
Identificação do item					
Projeto:	PN:	Descrição do item:	SN:	Matrícula FAB:	Operador:
U8 C-98A/B	3104100-01/ 3044000	Motor PT6A-114/ -144A			
Horas de voo:	Pousos/ciclos (partidas):	Meses:	Data:	Ordem de serviço:	
Identificação da tarefa de manutenção					
Cartão n.º:	Manuais de referência:	Tarefa nas referências:	Título da tarefa:		
72-005	EMM	EMM: 70-00-00 STANDARD PRACTICES - INSPECTION 2. Inspection F. Inspection of Fuel, Oil and Air Tubes	Inspeção de conexões, grampos e suportes de dutos, cablagens, controles mecânicos e mangueiras.		
Tipo de tarefa:	Quantidade de técnicos necessários:	Especialista:	Descrição da tarefa:		
GVI	01	MOT	Verificar a segurança e correta instalação de todas as conexões, grampos e suportes para dutos, cablagens, controles mecânicos e mangueiras externos ao motor, conforme referência.		
Efetividade:	Duração da tarefa em H.h.:				
TODOS	0,17				
Intervalos de realização da tarefa de manutenção					
Check MOT1		Intervalo:	Unid. do intervalo:	Intervalo altern.:	Unid. Do intervalo alternativo:
		100	FH	Não há.	Não há.
EAS a ser utilizado					
EAS:		Descrição do EAS necessário:			
Não há.		Não há.			
Ferramental a ser utilizado					
Ferramental:		Informações complementares:			
Lanterna		Disponível em comércio não especializado.			
Material de consumo a ser utilizado					
Material de consumo:		Descrição do material de consumo necessário:			
Não há.		Não há.			
Localização na aeronave					
Posições na aeronave:					
U					
Acessos:					
Componentes externos ao motor.					

SUBDIVISÃO DE ENGENHARIA PAMA-SP	BT SP21 675 C-98 001 Programa de Manutenção de Motores PT6A-114/-114A			Cartão da Tarefa	
Identificação do item					
Projeto:	PN:	Descrição do item:	SN:	Matrícula FAB:	Operador:
U8 C-98A/B	3104100-01/ 3044000	Motor PT6A-114/ -144A			
Horas de voo:	Pousos/ciclos (partidas):	Meses:	Data:	Ordem de serviço:	
Identificação da tarefa de manutenção					
Cartão n.º:	Manuais de referência:	Tarefa nas referências:	Título da tarefa:		
72-006	EMM	EMM: 70-00-00 STANDARD PRACTICES - INSPECTION 2. Inspection F. Inspection of Fuel, Oil and Air Tubes	Inspeção de dutos, cablagens, controles mecânicos e mangueiras quanto a desgaste, roçamentos, trincas e corrosão.		
Tipo de tarefa:	Quantidade de técnicos necessários:	Especialista:	Descrição da tarefa:		
GVI	01	MOT	Buscar sinais de desgaste, roçamentos, trincas e corrosão em dutos, cablagens, controles mecânicos e mangueiras, conforme referência. Verificar inexistência de deformações, rachaduras ou inchaços nas partes de borracha de dutos de ar com isolamento. Reparos, caso necessários, podem ser executados conforme <i>Service Bulletin</i> 1687; substituições podem ser necessárias.		
Efetividade:	Duração da tarefa em H.h.:				
TODOS	0,17				
Intervalos de realização da tarefa de manutenção					
Check MOT1	Intervalo:	Unid. do intervalo:	Intervalo altern.:	Unid. Do intervalo alternativo:	
	100	FH	Não há.	Não há.	
EAS a ser utilizado					
EAS:		Descrição do EAS necessário:			
Não há.		Não há.			
Ferramental a ser utilizado					
Ferramental:		Informações complementares:			
Lanterna		Disponível em comércio não especializado.			
Material de consumo a ser utilizado					
Material de consumo:		Descrição do material de consumo necessário:			
Não há.		Não há.			
Localização na aeronave					
Posições na aeronave:					
U					
Acessos:					
Componentes externos ao motor.					

SUBDIVISÃO DE ENGENHARIA PAMA-SP		BT SP21 675 C-98 001 Programa de Manutenção de Motores PT6A-114/-114A			Cartão da Tarefa	
Identificação do item						
Projeto:	PN:	Descrição do item:	SN:	Matrícula FAB:	Operador:	
U8 C-98A/B	3104100-01/ 3044000	Motor PT6A-114/ -144A				
Horas de voo:	Pousos/ciclos (partidas):	Meses:	Data:	Ordem de serviço:		
Identificação da tarefa de manutenção						
Cartão n.º:	Manuais de referência:	Tarefa nas referências:	Título da tarefa:			
72-007	EMM	n/a	Inspeção de controles (vínculos) mecânicos.			
Tipo de tarefa:	Quantidade de técnicos necessários:	Especialista:	Descrição da tarefa:			
GVI/LUB	01	MOT	<p>Inspeccionar os cabos, alavancas e conexões mecânicas do motor, com especial atenção ao conjunto anterior de cames (<i>rear linkage cam box</i>), ao braço de controle da FCU, à haste telescópica e às extremidades da haste. Desconectar as extremidades, limpá-las usando solvente e aplicar graxa leve após lavagem externa do motor (vide <i>material de consumo a ser utilizado</i>). Verificar as extremidades da haste quanto a corrosão, dificuldade de rotação e folgas laterais e radiais. Após lubrificar, reinstalar as extremidades da haste com torque controlado (verifique EMM 76-10-00) e conferir livre movimento do vínculo mecânico como um todo.</p> <p>Exceto as extremidades da haste, os vínculos mecânicos geralmente operam satisfatoriamente sem lubrificação, que pode ser efetiva em alguns casos, porém tende a atrair sujeira e detritos externos. O operador deve considerar tais fatos e os locais de uso da aeronave antes de decidir sobre lubrificar.</p>			
Efetividade:	Duração da tarefa em H.h.:					
TODOS	0,25					
Intervalos de realização da tarefa de manutenção						
Check MOT1		Intervalo:	Unid. do intervalo:	Intervalo altern.:	Unid. Do intervalo alternativo:	
		100	FH	Não há.	Não há.	
EAS a ser utilizado						
EAS:			Descrição do EAS necessário:			
Não há.			Não há.			
Ferramental a ser utilizado						
Ferramental:			Informações complementares:			
Lanterna			Disponível em comércio não especializado.			
Material de consumo a ser utilizado						
Material de consumo:			Descrição do material de consumo necessário:			
Solvente (P/N PWC11-027 ou PWC11-031)			Não há.			
Graxa leve (P/N PWC04-001)			Não há.			

<u>Localização na aeronave</u>
Posições na aeronave:
U
Acessos:
Remoção do <i>propeller reversing linkage</i> : EMM 76-10-00 PROPELLER REVERSING LINKAGE – MAINTENANCE PRACTICES 5. Removal/Installation A. Removal
Instalação do <i>propeller reversing linkage</i> : EMM 76-10-00 PROPELLER REVERSING LINKAGE – MAINTENANCE PRACTICES 5. Removal/Installation B. Installation



SUBDIVISÃO DE ENGENHARIA PAMA-SP	BT SP21 675 C-98 001 Programa de Manutenção de Motores PT6A-114/-114A			Cartão da Tarefa	
Identificação do item					
Projeto:	PN:	Descrição do item:	SN:	Matrícula FAB:	Operador:
U8 C-98A/B	3104100-01/ 3044000	Motor PT6A-114/ -144A			
Horas de voo:	Pausos/ciclos (partidas):	Meses:	Data:	Ordem de serviço:	
Identificação da tarefa de manutenção					
Cartão n.º:	Manuais de referência:	Tarefa nas referências:	Título da tarefa:		
72-008	EMM	EMM: a) Inspeção: 72-20-00 AIR INLET SECTION – MAINTENANCE PRACTICES 7. Inspection/Check A. Air Inlet Screen b) Limpeza: 72-20-00 AIR INLET SECTION – MAINTENANCE PRACTICES 6. Cleaning/Painting	Inspeção e limpeza de tela de entrada de ar do motor.		
Tipo de tarefa:	Quantidade de técnicos necessários:	Especialista:	Descrição da tarefa:		
GVI/SVC	01	MOT	Inspeccionar tela de entrada de ar do motor e limpar caso necessário, conforme referências.		
Efetividade:	Duração da tarefa em H.h.:				
TODOS	0,25				
Intervalos de realização da tarefa de manutenção					
Check MOT1	Intervalo:	Unid. do intervalo:	Intervalo altern.:	Unid. Do intervalo alternativo:	
	100	FH	Não há.	Não há.	
EAS a ser utilizado					
EAS:		Descrição do EAS necessário:			
Fonte de ar comprimido limpo.		Utilizar apenas para a secagem da tela de entrada de ar (não empregar para limpeza). Sem especificação de pressão máxima.			
Ferramental a ser utilizado					
Ferramental:		Informações complementares:			
Lanterna		Disponível em comércio não especializado.			
Material de consumo a ser utilizado					
Material de consumo:		Descrição do material de consumo necessário:			
Solvente (P/N PWC11-027 ou PWC11-031)		Utilizar na limpeza da tela de entrada de ar.			
Localização na aeronave					
Posições na aeronave:					
U					
Acessos:					
Componentes externos ao motor.					

SUBDIVISÃO DE ENGENHARIA PAMA-SP	BT SP21 675 C-98 001 Programa de Manutenção de Motores PT6A-114/-114A				Cartão da Tarefa
Identificação do item					
Projeto:	PN:	Descrição do item:	SN:	Matrícula FAB:	Operador:
U8 C-98A/B	3104100-01/ 3044000	Motor PT6A-114/ -144A			
Horas de voo:	Pousos/ciclos (partidas):	Meses:	Data:	Ordem de serviço:	
Identificação da tarefa de manutenção					
Cartão n.º:	Manuais de referência:	Tarefa nas referências:		Título da tarefa:	
72-009	EMM	EMM: 72-30-04 GAS GENERATOR CASE - MAINTENANCE PRACTICES 7. Inspection/Check A. Inspection of Gas Generator Case (1) External (3) Inspect gas generator case for corrosion		Inspeção da carcaça da geradora de gases.	
Tipo de tarefa:	Quantidade de técnicos necessários:	Especialista:	Descrição da tarefa:		
GVI	01	MOT	Verificar carcaça da seção geradora de gases do motor (superfícies externas) e os suportes de montagem do anel de fogo (<i>fireseal mount ring brackets</i>) quanto a trincas, deformações e corrosão, conforme referência.		
Efetividade:	Duração da tarefa em H.h.:				
TODOS	0,17				
Intervalos de realização da tarefa de manutenção					
Check MOT1	Intervalo:	Unid. do intervalo:	Intervalo altern.:	Unid. Do intervalo alternativo:	
	100	FH	Não há.	Não há.	
EAS a ser utilizado					
EAS:			Descrição do EAS necessário:		
Não há.			Não há.		
Ferramental a ser utilizado					
Ferramental:			Informações complementares:		
Lanterna			Disponível em comércio não especializado.		
Material de consumo a ser utilizado					
Material de consumo:			Descrição do material de consumo necessário:		
Não há.			Não há.		
Localização na aeronave					
Posições na aeronave:					
U					
Acessos:					
Componentes externos ao motor.					

SUBDIVISÃO DE ENGENHARIA PAMA-SP	BT SP21 675 C-98 001 Programa de Manutenção de Motores PT6A-114/-114A			Cartão da Tarefa	
Identificação do item					
Projeto:	PN:	Descrição do item:	SN:	Matrícula FAB:	Operador:
U8 C-98A/B	3104100-01/ 3044000	Motor PT6A-114/ -144A			
Horas de voo:	Pousos/ciclos (partidas):	Meses:	Data:	Ordem de serviço:	
Identificação da tarefa de manutenção					
Cartão n.º:	Manuais de referência:	Tarefa nas referências:	Título da tarefa:		
72-010	EMM	EMM: a) Inspeção do anel de fogo central: 72-30-01 CENTER FIRESEAL MOUNT RING- MAINTENANCE PRACTICES 7. Inspection/Check b) Inspeção do anel de fogo posterior: 72-30-02 REAR FIRESEAL MOUNT RING- MAINTENANCE PRACTICES 7. Inspection/Check A. Rear Fireseal Mount Rings	Inspeção dos anéis de fogo do motor		
Tipo de tarefa:	Quantidade de técnicos necessários:	Especialista:	Descrição da tarefa:		
GVI	01	MOT	Verificar anéis de fogo central e posterior do motor quanto à fixação dos suportes (<i>brackets</i>) e selagem, conforme referências.		
Efetividade:	Duração da tarefa em H.h.:				
TODOS	0,17				
Intervalos de realização da tarefa de manutenção					
Check MOT1	Intervalo:	Unid. do intervalo:	Intervalo altern.:	Unid. Do intervalo alternativo:	
	100	FH	Não há.	Não há.	
EAS a ser utilizado					
EAS:		Descrição do EAS necessário:			
Não há.		Não há.			
Ferramental a ser utilizado					
Ferramental:		Informações complementares:			
Lanterna		Disponível em comércio não especializado.			
Material de consumo a ser utilizado					
Material de consumo:		Descrição do material de consumo necessário:			
Não há.		Não há.			
Localização na aeronave					
Posições na aeronave:					
U					
Acessos:					
Componentes externos ao motor.					

SUBDIVISÃO DE ENGENHARIA PAMA-SP	BT SP21 675 C-98 001 Programa de Manutenção de Motores PT6A-114/-114A			Cartão da Tarefa
Identificação do item				
Projeto:	PN:	Descrição do item:	SN:	Matrícula FAB:
U8 C-98A/B	3104100-01/ 3044000	Motor PT6A-114/ -144A		
Horas de voo:	Pousos/ciclos (partidas):	Meses:	Data:	Ordem de serviço:
Identificação da tarefa de manutenção				
Cartão n.º:	Manuais de referência:	Tarefa nas referências:	Título da tarefa:	
72-011	EMM	EMM: a) Inspeção (geral): 72-50-05 EXHAUST DUCT – MAINTENANCE PRACTICES 6. Inspection/Check A. Procedure (2) For periodic [...] b) Inspeção para dutos de exaustão que apresentem soldas de baixa qualidade (vide Service Bulletin 1610): 72-50-05 EXHAUST DUCT – MAINTENANCE PRACTICES 6. Inspection/Check A. Procedure (1) For engines that exhibit inferior welds	Inspeção dos dutos de exaustão do motor	
Tipo de tarefa:	Quantidade de técnicos necessários:	Especialista:	Descrição da tarefa:	
GVI	01	MOT	Verificar os dutos de exaustão do motor quanto a trincas e deformações, conforme referências. Caso os dutos de exaustão apresentem soldas de qualidade inferior (conforme listagem de motores do Service Bulletin 1610), há ações adicionais, conforme referência. Caso se identifiquem trincas, deve-se solicitar assessoramento técnico e acompanhá-las em intervalos de 25 FH.	
Efetividade:	Duração da tarefa em H.h.:			
TODOS	0,17			
Intervalos de realização da tarefa de manutenção				
Check MOT1	Intervalo:	Unid. do intervalo:	Intervalo altern.:	Unid. Do intervalo alternativo:
	100	FH	Não há.	Não há.
EAS a ser utilizado				
EAS:		Descrição do EAS necessário:		
Não há.		Não há.		
Ferramental a ser utilizado				
Ferramental:		Informações complementares:		
Lanterna		Disponível em comércio não especializado.		
Caneta para marcação em metal (P/N PWC05-018)		Necessário para identificação de defeitos caso o duto de exaustão apresente soldas de baixa qualidade (vide Service Bulletin 1610).		
Material de consumo a ser utilizado				
Material de consumo:		Descrição do material de consumo necessário:		
Não há.		Não há.		

<u>Localização na aeronave</u>
Posições na aeronave:
U
Acessos:
Componentes externos ao motor.

20/04/21

SUBDIVISÃO DE ENGENHARIA PAMA-SP	BT SP21 675 C-98 001 Programa de Manutenção de Motores PT6A-114/-114A				Cartão da Tarefa
Identificação do item					
Projeto:	PN:	Descrição do item:	SN:	Matrícula FAB:	Operador:
U8 C-98A/B	3104100-01/ 3044000	Motor PT6A-114/ -144A			
Horas de voo:	Pousos/ciclos (partidas):	Meses:	Data:	Ordem de serviço:	
Identificação da tarefa de manutenção					
Cartão n.º:	Manuais de referência:	Tarefa nas referências:		Título da tarefa:	
72-012	EMM	EMM: a) Inspeção (geral): 70-00-00 STANDARD PRACTICES - INSPECTION 2. Inspection F. Inspection of Fuel, Oil and Air Tubes b) Inspeção de linhas de ar (P3): 73-10-07 PNEUMATIC LINE (P3) – MAINTENANCE PRACTICES 8. Inspection/Check (1) Insulated Tube Assemblies c) Inspeção de linhas de ar (PY): 73-10-08 PNEUMATIC LINE (PY) – MAINTENANCE PRACTICES 7. Inspection/Check A. Inspection (1) Insulated Tube Assemblie d) Inspeção de linhas de óleo: 79-20-01 EXTERNAL OIL TUBES – MAINTENANCE PRACTICES 7. Inspection/Check A. Inspection of Tubes e) Inspeção de linhas de combustível: 73-10-03 FUEL LINES – MAINTENANCE PRACTICES 7. Inspection/Check A. Flexible Fuel Hoses B. Fuel Lines		Inspeção da instalação de acessórios e de suas conexões com linhas pneumáticas, de óleo e de combustível	
Tipo de tarefa:	Quantidade de técnicos necessários:	Especialista:	Descrição da tarefa:		
GVI	01	MOT	Inspeccionar visualmente os acessórios e suas conexões com linhas pneumáticas, de óleo e de combustível, conforme referências. Dutos de ar devem ser verificados por sinais de inchaço, trincas ou deformações do envoltório de borracha; se necessário, reparos podem ser conduzidos conforme <i>Service Bulletin 1687</i> ; ainda, a substituição do componente pode ser necessária.		
Efetividade:	Duração da tarefa em H.h.:				
TODOS	0,25				
Intervalos de realização da tarefa de manutenção					
Check MOT1	Intervalo:	Unid. do intervalo:	Intervalo altern.:	Unid. Do intervalo alternativo:	
	100	FH	Não há.	Não há.	
EAS a ser utilizado					
EAS:		Descrição do EAS necessário:			
Não há.		Não há.			
Ferramental a ser utilizado					
Ferramental:		Informações complementares:			
Lanterna		Disponível em comércio não especializado.			

Material de consumo a ser utilizado	
Material de consumo:	Descrição do material de consumo necessário:
Não há.	Não há.
Localização na aeronave	
Posições na aeronave:	
U	
Acessos:	
Componentes externos ao motor.	

Handwritten signature

SUBDIVISÃO DE ENGENHARIA PAMA-SP	BT SP21 675 C-98 001 Programa de Manutenção de Motores PT6A-114/-114A			Cartão da Tarefa	
Identificação do item					
Projeto:	PN:	Descrição do item:	SN:	Matrícula FAB:	Operador:
U8 C-98A/B	3104100-01/ 3044000	Motor PT6A-114/ -144A			
Horas de voo:	Pousos/ciclos (partidas):	Meses:	Data:	Ordem de serviço:	
Identificação da tarefa de manutenção					
Cartão n.º:	Manuais de referência:	Tarefa nas referências:	Título da tarefa:		
72-013	EMM	EMM: a) Inspeção (procedimento): 72-00-00 ENGINE - INSPECTION 9. Borescope (4) First-Stage Compressor Rotor and Air Inlet Surfaces b) Inspeção (critérios, 1.º estágio do compressor): 72-30-05 COMPRESSOR ROTOR – MAINTENANCE PRACTICES 5. Inspection/Check-(First-stage Compressor Rotor) Tópicos de A a E c) Inspeção (critérios, <i>air inlet case</i>): 72-20-00 COMPRESSOR AIR INLET CASE – MAINTENANCE PRACTICES 7. Inspection/Check B. Inspection of Compressor Inlet Case	Inspeção visual das palhetas do primeiro estágio do compressor (rotor) e da <i>air inlet case</i>		
Tipo de tarefa:	Quantidade de técnicos necessários:	Especialista:	Descrição da tarefa:		
GVI	01	MOT	Inspeccionar visualmente com auxílio de espelho apropriado ou videoscópio o primeiro estágio do rotor do compressor e a <i>air inlet case</i> , conforme referências. Se um dano por objeto estranho ao motor (FOD) tenha feito o motor tender a surge ou apresentar ruído anormal durante a operação, deve ser possível verificar as deformações de palhetas do compressor responsáveis pelos sintomas e o motor deve ser recolhido imediatamente.		
Efetividade:	Duração da tarefa em H.h.:				
TODOS	0,50				
Intervalos de realização da tarefa de manutenção					
Check MOT1	Intervalo:	Unid. do intervalo:	Intervalo altern.:	Unid. Do intervalo alternativo:	
	100	FH	Não há.	Não há.	
EAS a ser utilizado					
EAS:		Descrição do EAS necessário:			
Não há.		Não há.			
Ferramental a ser utilizado					
Ferramental:		Informações complementares:			
Suporte para videoscópio (P/N PWC34913)		Pode ser usado caso o operador julgue conveniente.			
Videoscópio com capacidade de gravação de imagens ou espelho que possibilite a visualização do 1º estágio do rotor do compressor		O espelho é disponível em comércio não especializado.			
Material de consumo a ser utilizado					
Material de consumo:		Descrição do material de consumo necessário:			
Não há.		Não há.			

<u>Localização na aeronave</u>
Posições na aeronave:
U
Acessos:
Componentes externos ao motor.

Ed. Jr.

SUBDIVISÃO DE ENGENHARIA PAMA-SP	BT SP21 675 C-98 001 Programa de Manutenção de Motores PT6A-114/-114A			Cartão da Tarefa	
Identificação do item					
Projeto:	PN:	Descrição do item:	SN:	Matrícula FAB:	Operador:
U8 C-98A/B	3104100-01/ 3044000	Motor PT6A-114/ -144A			
Horas de voo:	Pousos/ciclos (partidas):	Meses:	Data:	Ordem de serviço:	
Identificação da tarefa de manutenção					
Cartão n.º:	Manuais de referência:	Tarefa nas referências:	Título da tarefa:		
72-014	EMM	EMM: a) Operação do videoscópio: 72-00-00 ENGINE - INSPECTION 9. Borescope Tópicos de A a C b) Inspeção, procedimentos: 72-00-00 ENGINE - INSPECTION 9. Borescope D. Inspection Parágrafos (1) a (3). c) Inspeção, critérios de avaliação: 72-00-00 ENGINE - INSPECTION 10. In-Service Inspection Tópicos A e de C a H. d) Testes de bicos injetores, vide cartão de tarefa 73-014.	Boroscopia da seção quente.		
Tipo de tarefa:	Quantidade de técnicos necessários:	Especialista:	Descrição da tarefa:		
GVI	01	MOT	Inspeccionar com videoscópio a seção quente (câmara de combustão, dutos de saída da câmara de combustão, estatora e palhetas da turbina do compressor e da turbina de potência) conforme referências. Um dos acessos necessários para realizar a boroscopia se dá pela remoção de bicos injetores, sendo que os procedimentos, ferramentas e materiais necessários para tal devem ser consultados no cartão de tarefa 73-014. A inspeção/teste dos bicos injetores deve ser executada em conjunto com a boroscopia. Em motores que ainda não incorporaram o SB 1669, a inspeção do bordo de fuga das palhetas da turbina do compressor (CT blades) deve ser feita em intervalos não superiores a 150 FH. Demais orientações estão presentes nas referências deste cartão.		
Efetividade:	Duração da tarefa em H.h.:				
TODOS	2,50				
Intervalos de realização da tarefa de manutenção					
Check MOT2	Intervalo:	Unid. do intervalo:	Intervalo altern.:	Unid. Do intervalo alternativo:	
	200	FH	Não há.	Não há.	
EAS a ser utilizado					
EAS:		Descrição do EAS necessário:			
Ferramental a ser utilizado					
Ferramental:		Informações complementares:			
01 Tubo-guia de boroscópio (P/N PWC34910-200)		Necessário para a realização da boroscopia.			
01 Suporte para videoscópio (P/N PWC34913)		Conforme necessidade do operador, o suporte auxilia na realização da boroscopia.			
01 Chave para rotação da ponta de eixo do arranque-gerador (P/		Utilizada para a movimentação do rotor da geradora de gases;			

N PWC34941)	alternativamente, pode-se rotacioná-lo pela correia de acionamento do alternador de <i>standby</i> .
Ferramentas requeridas para remoção, teste e instalação de bicos injetores	Vide cartão de tarefa 73-014.
Videoscópio	Deve atender aos requisitos mínimos da P&WC – o cabo de fibra do videoscópio não deve ter espessura superior a 5mm, deve possuir iluminação artificial em sua extremidade e deve possuir adaptador que permita a visualização distal (perpendicular à direção do cabo). O aparelho ainda deve ser capaz de registrar vídeos e imagens com nitidez e é recomendado que tenha a capacidade de realizar medições.
<u>Material de consumo a ser utilizado</u>	
Material de consumo:	Descrição do material de consumo necessário:
<u>Localização na aeronave</u>	
Posições na aeronave:	
U	
Acessos:	
Remoção e reinstalação do arranque-gerador para movimentar o conjunto da geradora de gases: Verifique AMM. Remoção e instalação de bicos injetores para realizar inspeção boroscópica: Verifique seção "acessos" do cartão de tarefa 73-014.	

RM JK

SUBDIVISÃO DE ENGENHARIA PAMA-SP	BT SP21 675 C-98 001 Programa de Manutenção de Motores PT6A-114/-114A			Cartão da Tarefa
Identificação do item				
Projeto:	PN:	Descrição do item:	SN:	Matrícula FAB:
U8 C-98A/B	3104100-01/ 3044000	Motor PT6A-114/ -144A		
Horas de voo:	Pousos/ciclos (partidas):	Meses:	Data:	Ordem de serviço:
Identificação da tarefa de manutenção				
Cartão n.º:	Manuais de referência:	Tarefa nas referências:	Título da tarefa:	
72-015	EMM/SPM	Cartão de cumprimento nível Parque.	Inspeção de seção quente (<i>Hot Section Inspection, HSI</i>) (nível Parque).	
Tipo de tarefa:	Quantidade de técnicos necessários:	Especialista:	Descrição da tarefa:	
RST	Conforme EMM/SPM.	Conforme EMM/SPM.	Realizar a inspeção de seção quente (<i>Hot Section Inspection, HSI</i>) (nível Parque). O motor deverá ser recolhido para tal.	
Efetividade:	Duração da tarefa em H.h.:			
TODOS	150,00			
Intervalos de realização da tarefa de manutenção				
HSI	Intervalo:	Unid. do intervalo:	Intervalo altern.:	Unid. Do intervalo alternativo:
	1500	FH	Não há.	Não há.
EAS a ser utilizado				
EAS:		Descrição do EAS necessário:		
Conforme EMM/SPM.		Não aplicável.		
Ferramental a ser utilizado				
Ferramental:		Informações complementares:		
Conforme EMM/SPM.		Não aplicável.		
Material de consumo a ser utilizado				
Material de consumo:		Descrição do material de consumo necessário:		
Conforme EMM/SPM.		Não aplicável.		
Localização na aeronave				
Posições na aeronave:				
U				
Acessos:				
É necessária a remoção do motor da aeronave para a execução deste cartão.				

SUBDIVISÃO DE ENGENHARIA PAMA-SP	BT SP21 675 C-98 001 Programa de Manutenção de Motores PT6A-114/-114A				Cartão da Tarefa
Identificação do item					
Projeto:	PN:	Descrição do item:	SN:	Matrícula FAB:	Operador:
U8 C-98A/B	3104100-01/ 3044000	Motor PT6A-114/ -144A			
Horas de voo:	Pousos/ciclos (partidas):	Meses:	Data:	Ordem de serviço:	
Identificação da tarefa de manutenção					
Cartão n.º:	Manuais de referência:	Tarefa nas referências:	Título da tarefa:		
72-016	EMM/OHM/SPM	Cartão de cumprimento nível Parque.	Revisão geral de motor (<i>Overhaul</i>) (nível Parque).		
Tipo de tarefa:	Quantidade de técnicos necessários:	Especialista:	Descrição da tarefa:		
RST	Conforme EMM/OHM/SPM.	Conforme EMM/OHM/SPM.	Realizar a revisão geral de motor (<i>Overhaul</i>) (nível Parque). O motor deverá ser recolhido para tal.		
Efetividade:	Duração da tarefa em H.h.:				
TODOS	550,00				
Intervalos de realização da tarefa de manutenção					
RG	Intervalo:	Unid. do intervalo:	Intervalo altern.:	Unid. Do intervalo alternativo:	
	4500	FH	Não há.	Não há.	
EAS a ser utilizado					
EAS:		Descrição do EAS necessário:			
Conforme EMM/OHM/SPM.		Não aplicável.			
Ferramental a ser utilizado					
Ferramental:		Informações complementares:			
Conforme EMM/OHM/SPM.		Não aplicável.			
Material de consumo a ser utilizado					
Material de consumo:		Descrição do material de consumo necessário:			
Conforme EMM/OHM/SPM.		Não aplicável.			
Localização na aeronave					
Posições na aeronave:					
U					
Acessos:					
É necessária a remoção do motor da aeronave para a execução deste cartão.					

SUBDIVISÃO DE ENGENHARIA PAMA-SP	BT SP21 675 C-98 001 Programa de Manutenção de Motores PT6A-114/-114A				Cartão da Tarefa
Identificação do item					
Projeto:	PN:	Descrição do item:	SN:	Matrícula FAB:	Operador:
U8 C-98A/B	3104100-01/ 3044000	Motor PT6A-114/ -144A			
Horas de voo:	Pousos/ciclos (partidas):	Meses:	Data:	Ordem de serviço:	
Identificação da tarefa de manutenção					
Cartão n.º:	Manuais de referência:	Tarefa nas referências:	Título da tarefa:		
73-001	EMM	EMM: 73-20-00 FUEL CONTROL UNIT – MAINTENANCE PRACTICES 7. Inspection/Check B. Leakage Inspection	Inspeção da FCU quanto à instalação, controles mecânicos e linhas pneumáticas.		
Tipo de tarefa:	Quantidade de técnicos necessários:	Especialista:	Descrição da tarefa: Inspeccionar conforme previsto na referência.		
GVI	01	MOT			
Efetividade:	Duração da tarefa em H.h.:				
TODOS	0,25				
Intervalos de realização da tarefa de manutenção					
Check MOTR	Intervalo:	Unid. do intervalo:	Intervalo altern.:	Unid. Do intervalo alternativo:	
	100	FH	Não há.	Não há.	
EAS a ser utilizado					
EAS:		Descrição do EAS necessário:			
Não há.		Não há.			
Ferramental a ser utilizado					
Ferramental:		Informações complementares:			
Lanterna		Não há.			
Material de consumo a ser utilizado					
Material de consumo:		Descrição do material de consumo necessário:			
Não há.		Não há.			
Localização na aeronave					
Posições na aeronave:					
U					
Acessos:					
Componente externo ao motor.					

SUBDIVISÃO DE ENGENHARIA PAMA-SP	BT SP21 675 C-98 001 Programa de Manutenção de Motores PT6A-114/-114A				Cartão da Tarefa
Identificação do item					
Projeto:	PN:	Descrição do item:	SN:	Matrícula FAB:	Operador:
U8 C-98A/B	3104100-01/ 3044000	Motor PT6A-114/ -144A			
Horas de voo:	Pousos/ciclos (partidas):	Meses:	Data:	Ordem de serviço:	
Identificação da tarefa de manutenção					
Cartão n.º:	Manuais de referência:	Tarefa nas referências:		Título da tarefa:	
73-002	EMM	EMM: a) Inspeção (todas as bombas de combustível): 73-10-02 FUEL PUMP – MAINTENANCE PRACTICES 8. Inspection/Check A. General C. Flexible Hoses b) Inspeção (procedimentos adicionais para bombas de combustível <i>Sundstrand</i>): 73-10-02 FUEL PUMP – MAINTENANCE PRACTICES 8. Inspection/Check D. Sundstrand Fuel Pump Coupling In-Situ Inspection		Inspeção visual da bomba de combustível principal (<i>in-situ</i>) quanto à instalação e vazamentos	
Tipo de tarefa:	Quantidade de técnicos necessários:	Especialista:	Descrição da tarefa:		
GVI	01	MOT	Inspeccionar conforme referências.		
Efetividade:	Duração da tarefa em H.h.:		Observação: havendo falha da bomba de combustível da aeronave (<i>airframe fuel boost pump</i>) ou se ela é inadvertidamente mantida desligada por mais de 10 horas de operação. A bomba de combustível do motor deve ser recolhida para Revisão Geral.		
TODOS	0,25				
Intervalos de realização da tarefa de manutenção					
Check MOT1	Intervalo:	Unid. do intervalo:	Intervalo altern.:	Unid. Do intervalo alternativo:	
	100	FH	Não há.	Não há.	
EAS a ser utilizado					
EAS:		Descrição do EAS necessário:			
Não há.		Não há.			
Ferramental a ser utilizado					
Ferramental:		Informações complementares:			
Lanterna		Disponível em comércio não especializado.			
Material de consumo a ser utilizado					
Material de consumo:		Descrição do material de consumo necessário:			
Não há.		Não há.			
Localização na aeronave					
Posições na aeronave:					
U					
Acessos:					
Componentes externos ao motor.					

SUBDIVISÃO DE ENGENHARIA PAMA-SP		BT SP21 675 C-98 001 Programa de Manutenção de Motores PT6A-114/-114A			Cartão da Tarefa
Identificação do item					
Projeto:	PN:	Descrição do item:	SN:	Matrícula FAB:	Operador:
U8 C-98A/B	3104100-01/ 3044000	Motor PT6A-114/ -144A			
Horas de voo:	Pousos/ciclos (partidas):	Meses:	Data:	Ordem de serviço:	
Identificação da tarefa de manutenção					
Cartão n.º:	Manuais de referência:	Tarefa nas referências:	Título da tarefa:		
73-003	EMM	EMM: 73-10-02 FUEL PUMP – MAINTENANCE PRACTICES 8. Inspection/Check B. Filter Elements Parágrafo (2).	Inspeção visual do filtro de saída da bomba de combustível principal (substituição, caso necessário)		
Tipo de tarefa:	Quantidade de técnicos necessários:	Especialista:	Descrição da tarefa:		
GVI	01	MOT	Inspeccionar o filtro de saída da bomba de combustível principal por presença de material estranho ao sistema (que enseje inspeção mais detalhada) ou deformações, conforme referência. Substitua o filtro conforme as condições de serviço do filtro presente, caso tenha chegado a 600 FH de uso (vide cartão de inspeção 73-004) ou caso haja suspeita de contaminação no sistema de combustível da aeronave.		
Efetividade:	Duração da tarefa em H.h.:				
TODOS	0,33				
Intervalos de realização da tarefa de manutenção					
Check MOT1	Intervalo:	Unid. do intervalo:	Intervalo altern.:	Unid. Do intervalo alternativo:	
	100	FH	Não há.	Não há.	
EAS a ser utilizado					
EAS:		Descrição do EAS necessário:			
Não há.		Não há.			
Ferramental a ser utilizado					
Ferramental:		Informações complementares:			
Lanterna		Disponível em comércio não especializado.			
Material de consumo a ser utilizado					
Material de consumo:		Descrição do material de consumo necessário:			
01 KITS, REPAIR/SERVICE PARTS – PARTS KIT, FILTER, FUEL PUMP INSPECTION (P/N 3033356)		Este kit de anéis de vedação inclui também os do filtro de entrada da bomba de combustível, que não são empregados neste cartão.			
01 DISCHARGE FILTER ELEMENT, FUEL PUMP (P/N 3033355, 3070220-01 ou 3059779-01)		Caso necessária a substituição do filtro.			
Localização na aeronave					
Posições na aeronave:					
U					
Acessos:					

Verificar localização e acesso pelo PT6A-114/-114A <i>Illustrated Parts Catalog</i> (IPC), capítulo 73-10-02.					
SUBDIVISÃO DE ENGENHARIA PAMA-SP	BT SP21 675 C-98 001 Programa de Manutenção de Motores PT6A-114/-114A				Cartão da Tarefa
Identificação do item					
Projeto:	PN:	Descrição do item:	SN:	Matrícula FAB:	Operador:
U8 C-98A/B	3104100-01/ 3044000	Motor PT6A-114/ -144A			
Horas de voo:	Pousos/ciclos (partidas):	Meses:	Data:	Ordem de serviço:	
Identificação da tarefa de manutenção					
Cartão n.º:	Manuais de referência:	Tarefa nas referências:	Título da tarefa:		
73-004	EMM	EMM: a) Inspeção: 73-10-02 FUEL PUMP – MAINTENANCE PRACTICES 8. Inspection/Check B. Filter Elements b) Substituição: 73-10-02 FUEL PUMP – MAINTENANCE PRACTICES 1. Servicing Tópicos A e C.	Inspeção e substituição do filtro de saída da bomba de combustível.		
Tipo de tarefa:	Quantidade de técnicos necessários:	Especialista:	Descrição da tarefa:		
VCK/RST	01	MOT	Inspeccionar o filtro de saída da bomba de combustível conforme a referência e, caso não atenda aos critérios de inspeção, substituí-lo. A substituição do filtro de saída da bomba de combustível é obrigatória caso haja suspeita de contaminação do sistema de combustível da aeronave.		
Efetividade:	Duração da tarefa em H.h.:				
TODOS	0,50				
Intervalos de realização da tarefa de manutenção					
Check MOT6	Intervalo:	Unid. do intervalo:	Intervalo altern.:	Unid. Do intervalo alternativo:	
	600	FH	Não há.	Não há.	
EAS a ser utilizado					
EAS:		Descrição do EAS necessário:			
Não há.		Não há.			
Ferramental a ser utilizado					
Ferramental:		Informações complementares:			
Não há.		Não há.			
Material de consumo a ser utilizado					
Material de consumo:		Descrição do material de consumo necessário:			
01 DISCHARGE FILTER ELEMENT, FUEL PUMP (P/N 3033355, 3070220-01 ou 3059779-01)		Necessário caso haja substituição do filtro de saída da bomba de combustível.			
01 KITS, REPAIR/SERVICE PARTS – PARTS KIT, FILTER, FUEL PUMP INSPECTION (P/N 3033356)		Este kit de anéis de vedação inclui também os do filtro de entrada da bomba de combustível, que não são empregados neste cartão.			
Localização na aeronave					
Posições na aeronave:					
U					
Acessos:					
Remoção da bomba de combustível:					

EMM 73-10-02 FUEL PUMP – MAINTENANCE PRACTICES

1. Servicing

A. Removal of Fuel Pump Filters

Instalação da bomba de combustível:

EMM 73-10-02 FUEL PUMP – MAINTENANCE PRACTICES

1. Servicing

C. Installation of Fuel Pump Discharge Filter

Ed JH.

SUBDIVISÃO DE ENGENHARIA PAMA-SP	BT SP21 675 C-98 001 Programa de Manutenção de Motores PT6A-114/-114A				Cartão da Tarefa
Identificação do item					
Projeto:	PN:	Descrição do item:	SN:	Matrícula FAB:	Operador:
U8 C-98A/B	3104100-01/ 3044000	Motor PT6A-114/ -144A			
Horas de voo:	Pousos/ciclos (partidas):	Meses:	Data:	Ordem de serviço:	
Identificação da tarefa de manutenção					
Cartão n.º:	Manuais de referência:	Tarefa nas referências:	Título da tarefa:		
73-005	EMM	EMM: 73-10-06 FUEL DRAIN VALVES – MAINTENANCE PRACTICES 7. Inspection/Check A. General B. Drain Valve Spring Inspection Requirements	Inspeção da válvula do dreno de combustível quanto à instalação e vazamentos		
Tipo de tarefa:	Quantidade de técnicos necessários:	Especialista:	Descrição da tarefa: Inspeccionar conforme previsto na referência.		
GVI	01	MOT			
Efetividade:	Duração da tarefa em H.h.:				
TODOS	0,17				
Intervalos de realização da tarefa de manutenção					
Check MOT1		Intervalo:	Unid. do intervalo:	Intervalo altern.:	Unid. Do intervalo alternativo:
		100	FH	Não há.	Não há.
EAS a ser utilizado					
EAS:		Descrição do EAS necessário:			
Não há.		Não há.			
Ferramental a ser utilizado					
Ferramental:		Informações complementares:			
Lanterna		Disponível em comércio não especializado.			
Material de consumo a ser utilizado					
Material de consumo:		Descrição do material de consumo necessário:			
Não há.		Não há.			
Localização na aeronave					
Posições na aeronave:					
U					
Acessos:					
Componente externo ao motor.					

SUBDIVISÃO DE ENGENHARIA PAMA-SP	BT SP21 675 C-98 001 Programa de Manutenção de Motores PT6A-114/-114A				Cartão da Tarefa
Identificação do item					
Projeto:	PN:	Descrição do item:	SN:	Matrícula FAB:	Operador:
U8 C-98A/B	3104100-01/ 3044000	Motor PT6A-114/ -144A			
Horas de voo:	Pousos/ciclos (partidas):	Meses:	Data:	Ordem de serviço:	
Identificação da tarefa de manutenção					
Cartão n.º:	Manuais de referência:	Tarefa nas referências:	Título da tarefa:		
73-006	EMM	EMM: 73-20-00 FUEL CONTROL UNIT – MAINTENANCE PRACTICES 7. Inspection/Check Tópicos de A a C	Inspeção da FCU quanto à instalação, controles mecânicos e linhas pneumáticas		
Tipo de tarefa:	Quantidade de técnicos necessários:	Especialista:	Descrição da tarefa:		
GVI	01	MOT	Inspeccionar conforme previsto na referência.		
Efetividade:	Duração da tarefa em H.h.:				
TODOS	0,33				
Intervalos de realização da tarefa de manutenção					
Check MOT1	Intervalo:	Unid. do intervalo:	Intervalo altern.:	Unid. Do intervalo alternativo:	
	100	FH	Não há.	Não há.	
EAS a ser utilizado					
EAS:		Descrição do EAS necessário:			
Não há.		Não há.			
Ferramental a ser utilizado					
Ferramental:		Informações complementares:			
Lanterna		Disponível em comércio não especializado.			
Material de consumo a ser utilizado					
Material de consumo:		Descrição do material de consumo necessário:			
Não há.		Não há.			
Localização na aeronave					
Posições na aeronave:					
U					
Acessos:					
Componente externo ao motor.					

SUBDIVISÃO DE ENGENHARIA PAMA-SP	BT SP21 675 C-98 001 Programa de Manutenção de Motores PT6A-114/-114A				Cartão da Tarefa
Identificação do item					
Projeto:	PN:	Descrição do item:	SN:	Matrícula FAB:	Operador:
U8 C-98A/B	3104100-01/ 3044000	Motor PT6A-114/ -144A			
Horas de voo:	Pousos/ciclos (partidas):	Meses:	Data:	Ordem de serviço:	
Identificação da tarefa de manutenção					
Cartão n.º:	Manuais de referência:	Tarefa nas referências:	Título da tarefa:		
73-007	EMM	EMM: 73-10-04 FLOW DIVIDER AND STARTING CONTROL – MAINTENANCE PRACTICES 7. Inspection/Check A. General Inspection	Inspeção do divisor/controlador de fluxo quanto à instalação e vazamentos		
Tipo de tarefa:	Quantidade de técnicos necessários:	Especialista:	Descrição da tarefa: Inspeccionar conforme previsto na referência.		
VCK	01	MOT			
Efetividade:	Duração da tarefa em H.h.:				
TODOS	0,17				
Intervalos de realização da tarefa de manutenção					
Check MOT1	Intervalo:	Unid. do intervalo:	Intervalo altern.:	Unid. Do intervalo alternativo:	
	100	FH	Não há.	Não há.	
EAS a ser utilizado					
EAS:		Descrição do EAS necessário:			
Não há.		Não há.			
Ferramental a ser utilizado					
Ferramental:		Informações complementares:			
Lanterna		Disponível em comércio não especializado.			
Material de consumo a ser utilizado					
Material de consumo:		Descrição do material de consumo necessário:			
Não há.		Não há.			
Localização na aeronave					
Posições na aeronave:					
U					
Acessos:					
Componente externo ao motor.					

SUBDIVISÃO DE ENGENHARIA PAMA-SP	BT SP21 675 C-98 001 Programa de Manutenção de Motores PT6A-114/-114A			Cartão da Tarefa	
Identificação do item					
Projeto:	PN:	Descrição do item:	SN:	Matrícula FAB:	Operador:
U8 C-98A/B	3104100-01/ 3044000	Motor PT6A-114/ -144A			
Horas de voo:	Pousos/ciclos (partidas):	Meses:	Data:	Ordem de serviço:	
Identificação da tarefa de manutenção					
Cartão n.º:	Manuais de referência:	Tarefa nas referências:	Título da tarefa:		
73-008	EMM	EMM: 73-10-01 OIL-TO-FUEL HEATER – MAINTENANCE PRACTICES 7. Inspection/Check A. Oil-to-fuel Heater	Inspeção trocador de calor óleo-combustível (<i>oil-to-fuel heater</i>) quanto à instalação.		
Tipo de tarefa:	Quantidade de técnicos necessários:	Especialista:	Descrição da tarefa:		
VCK	01	MOT	Inspeccionar conforme previsto na referência.		
Efetividade:	Duração da tarefa em H.h.:				
TODOS	0,17				
Intervalos de realização da tarefa de manutenção					
Check MOT1	Intervalo:	Unid. do intervalo:	Intervalo altern.:	Unid. Do intervalo alternativo:	
	100	FH	Não há.	Não há.	
EAS a ser utilizado					
EAS:		Descrição do EAS necessário:			
Não há.		Não há.			
Ferramental a ser utilizado					
Ferramental:		Informações complementares:			
Lanterna		Disponível em comércio não especializado.			
Material de consumo a ser utilizado					
Material de consumo:		Descrição do material de consumo necessário:			
Não há.		Não há.			
Localização na aeronave					
Posições na aeronave:					
U					
Acessos:					
Componente externo ao motor.					

SUBDIVISÃO DE ENGENHARIA PAMA-SP	BT SP21 675 C-98 001 Programa de Manutenção de Motores PT6A-114/-114A				Cartão da Tarefa
Identificação do item					
Projeto:	PN:	Descrição do item:	SN:	Matrícula FAB:	Operador:
U8 C-98A/B	3104100-01/ 3044000	Motor PT6A-114/ -144A			
Horas de voo:	Pousos/ciclos (partidas):	Meses:	Data:	Ordem de serviço:	
Identificação da tarefa de manutenção					
Cartão n.º:	Manuais de referência:	Tarefa nas referências:	Título da tarefa:		
73-009	EMM	EMM: a) Inspeção específica para filtros de P3 pós SB 1495: 73-10-07 PNEUMATICA LINE (P3) – MAINTENANCE PRACTICES 8. Inspection/Check (2) For Post-SB1495 Engines Air Filter Housing Drain Valve Assembly	Inspeção do filtro de P3 quanto à instalação.		
Tipo de tarefa:	Quantidade de técnicos necessários:	Especialista:	Descrição da tarefa:		
VCK	01	MOT	Inspeccionar conforme previsto na referência.		
Efetividade:	Duração da tarefa em H.h.:				
TODOS	0,17				
Intervalos de realização da tarefa de manutenção					
Check MOT1		Intervalo:	Unid. do intervalo:	Intervalo altern.:	Unid. Do intervalo alternativo:
		100	FH	Não há.	Não há.
EAS a ser utilizado					
EAS:		Descrição do EAS necessário:			
Não há.		Não há.			
Ferramental a ser utilizado					
Ferramental:		Informações complementares:			
Lanterna		Disponível em comércio não especializado.			
Material de consumo a ser utilizado					
Material de consumo:		Descrição do material de consumo necessário:			
Não há.		Não há.			
Localização na aeronave					
Posições na aeronave:					
U					
Acessos:					
Componente externo ao motor.					

SUBDIVISÃO DE ENGENHARIA PAMA-SP	BT SP21 675 C-98 001 Programa de Manutenção de Motores PT6A-114/-114A			Cartão da Tarefa
Identificação do item				
Projeto:	PN:	Descrição do item:	SN:	Matrícula FAB:
U8 C-98A/B	3104100-01/ 3044000	Motor PT6A-114/ -144A		
Horas de voo:	Pousos/ciclos (partidas):	Meses:	Data:	Ordem de serviço:
Identificação da tarefa de manutenção				
Cartão n.º:	Manuais de referência:	Tarefa nas referências:	Título da tarefa:	
73-010	EMM	EMM: a) Inspeção de linha de P3: 73-10-07 PNEUMATIC LINE (P3) – MAINTENANCE PRACTICES 8. Inspection/Check (1) Insulated Tube Assemblies b) Inspeção de linha de Py: 73-10-08 PNEUMATIC LINE (PY) – MAINTENANCE PRACTICES 7. Inspection/Check A. Inspection (1) Insulated Tube Assemblie	Inspeção de linhas pneumáticas quanto a trincas e outros danos.	
Tipo de tarefa:	Quantidade de técnicos necessários:	Especialista:	Descrição da tarefa:	
VCK	01	MOT	Inspeccionar conforme previsto na referência, com especial atenção às extremidades das linhas e conexões.	
Efetividade:	Duração da tarefa em H.h.:			
TODOS	0,17			
Intervalos de realização da tarefa de manutenção				
Check MOT1	Intervalo:	Unid. do intervalo:	Intervalo altern.:	Unid. Do intervalo alternativo:
	100	FH	Não há.	Não há.
EAS a ser utilizado				
EAS:		Descrição do EAS necessário:		
Não há.		Não há.		
Ferramental a ser utilizado				
Ferramental:		Informações complementares:		
Lanterna		Disponível em comércio não especializado.		
Material de consumo a ser utilizado				
Material de consumo:		Descrição do material de consumo necessário:		
Não há.		Não há.		
Localização na aeronave				
Posições na aeronave:				
U				
Acessos:				
Componente externo ao motor.				

SUBDIVISÃO DE ENGENHARIA PAMA-SP	BT SP21 675 C-98 001 Programa de Manutenção de Motores PT6A-114/-114A			Cartão da Tarefa	
Identificação do item					
Projeto:	PN:	Descrição do item:	SN:	Matrícula FAB:	Operador:
U8 C-98A/B	3104100-01/ 3044000	Motor PT6A-114/ -144A			
Horas de voo:	Pousos/ciclos (partidas):	Meses:	Data:	Ordem de serviço:	
Identificação da tarefa de manutenção					
Cartão n.º:	Manuais de referência:	Tarefa nas referências:	Título da tarefa:		
73-011	EMM	EMM: 71-00-00 POWER PLANT - ADJUSTMENT/TEST 11. Fuel Control Unit Checks E. Deceleration Check	Teste de desaceleração.		
Tipo de tarefa:	Quantidade de técnicos necessários:	Especialista:	Descrição da tarefa: Realizar o teste de desaceleração conforme descrito na referência.		
OPC	02	MOT			
Efetividade:	Duração da tarefa em H.h.:				
Motores que cum- priram o <i>Service Bulletin</i> 1568. Não requerido caso FCU seja identificada com <i>RES2, SB 73-3</i> ou tenha S/N começado por F.	1,00				
Intervalos de realização da tarefa de manutenção					
Check MOT1	Intervalo:	Unid. do intervalo:	Intervalo altern.:	Unid. Do intervalo alternativo:	
	100	FH	Não há.	Não há.	
EAS a ser utilizado					
EAS:		Descrição do EAS necessário:			
Não há.		Não há.			
Ferramental a ser utilizado					
Ferramental:		Informações complementares:			
Lanterna		Disponível em comércio não especializado.			
Material de consumo a ser utilizado					
Material de consumo:		Descrição do material de consumo necessário:			
Não há.		Não há.			
Localização na aeronave					
Posições na aeronave:					
Não aplicável.					
Acessos:					

Não aplicável.

SUBDIVISÃO DE ENGENHARIA PAMA-SP		BT SP21 675 C-98 001 Programa de Manutenção de Motores PT6A-114/-114A			Cartão da Tarefa
Identificação do item					
Projeto:	PN:	Descrição do item:	SN:	Matrícula FAB:	Operador:
U8 C-98A/B	3104100-01/ 3044000	Motor PT6A-114/ -144A			
Horas de voo:	Pousos/ciclos (partidas):	Meses:	Data:	Ordem de serviço:	
Identificação da tarefa de manutenção					
Cartão n.º:	Manuais de referência:	Tarefa nas referências:	Título da tarefa:		
73-012	EMM	EMM: a) Substituição do filtro de P3: 73-10-07 PNEUMATIC LINE (P3) – MAINTENANCE PRACTICES 5. Servicing A. Procedure b) Inspeção e limpeza do filtro de P3: 73-10-07 PNEUMATIC LINE (P3) – MAINTENANCE PRACTICES 7. Cleaning/Painting A. Cleaning (2) Air Filter Element 8. Inspection/Check B. Inspection of Air Filter Element	Limpeza ou substituição do filtro de P3, conforme condição. Caso pós SB 1495: limpeza e inspeção o conjunto da válvula dreno do filtro de P3.		
Tipo de tarefa:	Quantidade de técnicos necessários:	Especialista:	Descrição da tarefa:		
SVC	01	MOT	Inspeccionar o filtro de P3 por indícios de corrosão, conforme referência – caso haja, substitua-o. Caso não haja, limpá-lo conforme referência. Caso tenha se cumprido o SB 1495, em adição à inspeção do filtro deve-se inspecionar a válvula dreno. Observação: a) a contaminação do filtro é influenciada pelas condições de operação e do ambiente, podendo também decorrer do ingresso de líquido por lavagem interna do motor que não siga as orientações do EMM (em relação a fluxo máximo, tempo de injeção de solução, etc); b) a inspeção do filtro de P3 pode ser antecipada a depender de sua condição – caso antecipada, reportar à assessoria técnica do motor no PAMASP.		
Efetividade:	Duração da tarefa em H.h.:				
TODOS	0,50				
Intervalos de realização da tarefa de manutenção					
Check MOT1		Intervalo:	Unid. do intervalo:	Intervalo altern.:	Unid. Do intervalo alternativo:
		100	FH	Não há.	Não há.
EAS a ser utilizado					
EAS:		Descrição do EAS necessário:			
Cuba de limpeza eletrossônica.		Disponível em comércio não especializado. Verificar requisitos mínimos da P&WC, pode ser necessária para a limpeza do filtro de P3.			
Linha de ar comprimido limpo a 30 PSIG máx.		Necessário para a limpeza do filtro de P3.			
Ferramental a ser utilizado					
Ferramental:		Informações complementares:			
Plugue para bloquear a abertura do filtro de P3		Não há.			

211 yf.

Caneta vibratória (<i>vibropen</i>)	Necessária para marcação do filtro de P3 após limpeza.
Material de consumo a ser utilizado	
Material de consumo:	Descrição do material de consumo necessário:
01 FILTER OPTION (IC) (P/N 3029268)	Caso seja necessária a substituição do filtro de P3. O kit de substituição do filtro de P3 possui validade indeterminada de armazenamento, desde que feito corretamente.
Solvente para limpeza (P/N PWC11-002 ou PWC11-014)	Necessário para a limpeza do filtro de P3.
02 PACKING, PREFORMED (P/N AS3208-04)	Anel de vedação, necessário para a instalação do filtro de P3.
01 RING, BACKUP, BOSS CONNECTION (P/N MS9058-04)	Anel espaçador, necessário para a instalação do filtro de P3.
01 PACKING, PREFORMED (P/N AS3209-015)	Anel de vedação, necessário para a instalação do filtro de P3.
01 PACKING, PREFORMED (P/N AS3209-126)	Anel de vedação, necessário para a instalação do filtro de P3.
01 PACKING, PREFORMED (P/N MS9385-09)	Anel de vedação, necessário para a instalação do filtro de P3 pré-SB 1495.
01 PACKING, PREFORMED (P/N AS3215-103)	Anel de vedação, necessário para a instalação do filtro de P3 pós-SB 1495.
Localização na aeronave	
Posições na aeronave:	
U	
Acessos:	
<p>Para a inspeção e limpeza/substituição do filtro de P3:</p> <p>Remoção do filtro de P3: EMM 73-10-07 PNEUMATIC LINE (P3) – MAINTENANCE PRACTICES 6. Removal/Installation B. Removal of Air Filter Parágrafos (1) ou (3)</p> <p>Instalação do filtro de P3: EMM 73-10-07 PNEUMATIC LINE (P3) – MAINTENANCE PRACTICES 6. Removal/Installation D. Installation of Air Filter Parágrafos (1) ou (3)</p>	

Handwritten signature

SUBDIVISÃO DE ENGENHARIA PAMA-SP	BT SP21 675 C-98 001 Programa de Manutenção de Motores PT6A-114/-114A			Cartão da Tarefa
Identificação do item				
Projeto:	PN:	Descrição do item:	SN:	Matrícula FAB:
U8 C-98A/B	3104100-01/ 3044000	Motor PT6A-114/ -144A		
Horas de voo:	Pousos/ciclos (partidas):	Meses:	Data:	Ordem de serviço:
Identificação da tarefa de manutenção				
Cartão n.º:	Manuais de referência:	Tarefa nas referências:	Título da tarefa:	
73-013	EMM	EMM: 71-00-00 POWER PLANT - ADJUSTMENT/TEST 11. Fuel Control Unit Checks C. Manual Override System Static Check	Teste estático da MOC (FCU Manual Override Control)	
Tipo de tarefa:	Quantidade de técnicos necessários:	Especialista:	Descrição da tarefa:	
OPC	01	MOT	Realizar o teste de desaceleração conforme descrito na referência.	
Efetividade:	Duração da tarefa em H.h.:			
TODOS	0,75			
Intervalos de realização da tarefa de manutenção				
Check MOT2	Intervalo:	Unid. do intervalo:	Intervalo altern.:	Unid. Do intervalo alternativo:
	200	FH	Não há.	Não há.
EAS a ser utilizado				
EAS:		Descrição do EAS necessário:		
Não há.		Não há.		
Ferramental a ser utilizado				
Ferramental:		Informações complementares:		
Não há.		Não há.		
Material de consumo a ser utilizado				
Material de consumo:		Descrição do material de consumo necessário:		
Não há.		Não há.		
Localização na aeronave				
Posições na aeronave:				
Não aplicável.				
Acessos:				
Não aplicável.				

SUBDIVISÃO DE ENGENHARIA PAMA-SP	BT SP21 675 C-98 001 Programa de Manutenção de Motores PT6A-114/-114A			Cartão da Tarefa	
Identificação do item					
Projeto:	PN:	Descrição do item:	SN:	Matrícula FAB:	Operador:
U8 C-98A/B	3104100-01/ 3044000	Motor PT6A-114/ -144A			
Horas de voo:	Pousos/ciclos (partidas):	Meses:	Data:	Ordem de serviço:	
Identificação da tarefa de manutenção					
Cartão n.º:	Manuais de referência:	Tarefa nas referências:	Título da tarefa:		
73-014	EMM	<p>EMM:</p> <p>a) Inspeção dos parafusos prisioneiros da carcaça da seção quente: 72-30-04 GAS GENERATOR CASE – MAINTENANCE PRACTICES 7. Inspection/Check A. Inspection of Gas Generator Case Parágrafo (4)</p> <p>b) Teste de vazamento em bicos injetores: 73-10-05 FUEL MANIFOLD AND NOZZLES – MAINTENANCE PRACTICES 9. Adjustment/Test A. General B. Leakage Test of Fuel Manifold Adapters</p> <p>c) Teste funcional de bicos injetores em bancada de teste: 73-10-05 FUEL MANIFOLD AND NOZZLES – MAINTENANCE PRACTICES 9. Adjustment/Test A. General B. Functional Test of Fuel Manifold Adapters with Test Rig</p> <p>d) Teste funcional de bicos injetores em câmara de spray: 73-10-05 FUEL MANIFOLD AND NOZZLES – MAINTENANCE PRACTICES 9. Adjustment/Test A. General D. Functional Test of Fuel Manifold Adapters with Spray Chamber</p>	Inspeção, teste de vazamento e teste funcional dos bicos injetores.		
Tipo de tarefa:	Quantidade de técnicos necessários:	Especialista:	Descrição da tarefa:		
GVI/OPC	01	MOT	Remover e identificar os bicos injetores conforme a posição que ocupavam na câmara de combustão do motor. Testá-los por vazamentos e realizar o teste funcional, conforme referência. Bicos injetores reprovados no teste devem ser recolhidos ao PAMASP. Não é autorizada a separação do nozzle para substituição no nível Base. Recomenda-se aproveitar a remoção dos bicos para executar a boroscopia da seção quente.		
Efetividade:	Duração da tarefa em H.h.:				
TODOS	2,00				
Intervalos de realização da tarefa de manutenção					
Check MOT2	Intervalo:	Unid. do intervalo:	Intervalo altern.:	Unid. Do intervalo alternativo:	
	200	FH	Não há.	Não há.	
EAS a ser utilizado					
EAS:		Descrição do EAS necessário:			
Linha de ar/nitrogênio limpo a 200 PSIG (teste de vazamento pelo método A) ou a 500 PSIG (teste de vazamento pelo método B)		Necessário para teste de vazamento em bicos injetores.			
Linha de ar limpo a 100 PSIG		Necessário para teste funcional em bicos injetores (seja pela bancada de teste ou pela câmara de spray).			

Ferramental a ser utilizado	
Ferramental:	Informações complementares:
Marcador para bicos injetores (P/N PWC05-027 ou PWC05-046) ou recipientes de bicos injetores individuais devidamente identificados	As opções apresentadas são necessárias para a identificação da posição de cada bico injetor. Nenhum bico injetor deve ser removido sem ser devidamente identificado com sua posição na câmara de combustão (vide EMM para diagrama de numeração de posições).
Separador de dutos de interconexão de bicos injetores (PULLER, P/N PWC54246 ou PUSHER, P/N PWC32366)	Necessário para a remoção dos bicos injetores.
Suporte de fixação para teste de vazamento (FIXTURE, LEAK TEST, P/N PWC30405)	Necessário para o teste de vazamento dos bicos injetores.
Bancada de teste (TEST RIG, P/N PWC30506)	Necessário para o teste funcional dos bicos injetores.
Câmara de spray (SPRAY CHAMBER, P/N PWC90086)	Necessário para o teste funcional dos bicos injetores.
Material de consumo a ser utilizado	
Material de consumo:	Descrição do material de consumo necessário:
Lubrificante em spray (P/N PWC06-005B+)	Necessário para a instalação da cablagem dos ignitores.
Fluido para teste de vazamento (LEAK CHECK FLUID, P/N PWC05-007)	Necessário para o teste de vazamento de bicos injetores pelo método A.
Solvente (P/N PWC11-027 ou PWC11-031)	Alternativa ao fluido para o teste de vazamento de bicos injetores pelo método A.
Combustível (P/N PWC01-001)	Necessário para o teste de vazamento de bicos injetores pelo método B. Necessário também ao teste funcional dos bicos injetores.
Fluido de calibração (P/N PWC03-002)	Alternativa ao combustível para o teste de vazamento de bicos injetores pelo método B. Alternativa também ao combustível para o teste funcional dos bicos injetores.
56 PACKING, PREFORMED (P/N MS9388-009, AS3209-009 ou ST3367-009)	Anéis de vedação necessários para a instalação do conjunto de bicos injetores.
Óleo lubrificante de motor (PWC03-001)	Necessário para a lubrificação de superfície específica (vide EMM) para a instalação do conjunto de bicos injetores.
Localização na aeronave	
Posições na aeronave:	
U	
Acessos:	
Remoção de cablagem dos ignitores para acesso aos bicos injetores: EMM 74-20-00 IGNITION CABLES AND SPARK IGNITERS – MAINTENANCE PRACTICES 5. Removal/Installation A. Removal of Spark Ignition Cables B. Removal of PT6A-114/-114A Spark Ignition Cables Remoção dos bicos injetores: EMM 73-10-05 FUEL MANIFOLD AND NOZZLES – MAINTENANCE PRACTICES 5. Removal/Installation A. Procedure Before Removal B. Removal of Fuel Manifold Adapters Todos os parágrafos exceto (6), (8) e (9). Instalação dos bicos injetores: EMM 73-10-05 FUEL MANIFOLD AND NOZZLES – MAINTENANCE PRACTICES 5. Removal/Installation C. Installation of Fuel Manifold Adapters Todos os parágrafos exceto (3). Instalação de cablagem dos ignitores: EMM 74-20-00 IGNITION CABLES AND SPARK IGNITERS – MAINTENANCE PRACTICES 5. Removal/Installation D. Installation of Spark Ignition Cables E. Installation of PT6A-114/-114A Spark Ignition Cables	

211 JH

SUBDIVISÃO DE ENGENHARIA PAMA-SP	BT SP21 675 C-98 001 Programa de Manutenção de Motores PT6A-114/-114A			Cartão da Tarefa	
Identificação do item					
Projeto:	PN:	Descrição do item:	SN:	Matrícula FAB:	Operador:
U8 C-98A/B	3104100-01/ 3044000	Motor PT6A-114/ -144A			
Horas de voo:	Pousos/ciclos (partidas):	Meses:	Data:	Ordem de serviço:	
Identificação da tarefa de manutenção					
Cartão n.º:	Manuais de referência:	Tarefa nas referências:	Título da tarefa:		
73-015	EMM	EMM: 73-10-02 FUEL PUMP – MAINTENANCE PRACTICES 8. Inspection/Check B. Filter Elements	Inspeção da tela filtrante da entrada da bomba de combustível quanto a material estranho, deformação e limpeza; inspeção do filtro de saída da bomba de combustível quanto a deformações.		
Tipo de tarefa:	Quantidade de técnicos necessários:	Especialista:	Descrição da tarefa:		
GVI	01	MOT	Inspeccionar tela da entrada e filtro de saída da bomba de combustível, se necessário substituindo-os, conforme referência. Em aeronaves novas, os filtros devem ser verificados após cada voo até que não haja mais contaminação evidente. Em aeronaves que tiveram qualquer componente do sistema de combustível à montante dos filtros substituídos, eles devem ser verificados após o primeiro voo ou giro em solo realizado pós-substituição.		
Efetividade:	Duração da tarefa em H.h.:				
TODOS	0,25				
Intervalos de realização da tarefa de manutenção					
Check MOT2	Intervalo:	Unid. do intervalo:	Intervalo altern.:	Unid. Do intervalo alternativo:	
	200	FH	Não há.	Não há.	
EAS a ser utilizado					
EAS:		Descrição do EAS necessário:			
Não há.		Não há.			
Ferramental a ser utilizado					
Ferramental:		Informações complementares:			
Não há.		Não há.			
Material de consumo a ser utilizado					
Material de consumo:		Descrição do material de consumo necessário:			
01 DISCHARGE FILTER ELEMENT, FUEL PUMP (P/N 3033355, 3070220-01 ou 3059779-01)		Necessário caso se substitua o filtro de saída da bomba de combustível.			
01 KITS, REPAIR/SERVICE PARTS – PARTS KIT, FILTER, FUEL PUMP INSPECTION (P/N 3033356)		Anéis de vedação dos filtros da bomba de combustível, necessários para a instalação dos filtros.			
Localização na aeronave					
Posições na aeronave:					
U					
Acessos:					
Remoção da tela filtrante: EMM 73-10-02 FUEL PUMP – MAINTENANCE PRACTICES 5. Servicing					

A. Removal of Fuel Pump Filters
Instalação da tela filtrante:
EMM 73-10-02 FUEL PUMP – MAINTENANCE PRACTICES
5. Servicing
B. Installation of Fuel Pump Inlet Filters

20/04/21

SUBDIVISÃO DE ENGENHARIA PAMA-SP	BT SP21 675 C-98 001 Programa de Manutenção de Motores PT6A-114/-114A			Cartão da Tarefa
Identificação do item				
Projeto:	PN:	Descrição do item:	SN:	Matrícula FAB:
U8 C-98A/B	3104100-01/ 3044000	Motor PT6A-114/ -144A		
Operador:				
Horas de voo:	Pousos/ciclos (partidas):	Meses:	Data:	Ordem de serviço:
Identificação da tarefa de manutenção				
Cartão n.º:	Manuais de referência:	Tarefa nas referências:	Título da tarefa:	
73-016	EMM	EMM: 72-60-00 FUEL PUMP – MAINTENANCE PRACTICES 8. Inspection/Check A. General	Inspeção do acoplamento mecânico da bomba de combustível removida.	
Tipo de tarefa:	Quantidade de técnicos necessários:	Especialista:	Descrição da tarefa:	
GVI	01	MOT	Remover a bomba de combustível e inspecionar o acoplamento mecânico dela ao motor quanto à presença de manchas avermelhadas ou marrons. Caso existam, a bomba de combustível deve ser imediatamente recolhida para revisão geral. Desde janeiro de 2010, a substituição do conjunto de engrenagens e do acoplamento mecânico da bomba de combustível deve ser substituído em toda a revisão geral.	
Efetividade:	Duração da tarefa em H.h.:			
Motores com bombas de combustível da marca Sundstrand com TSN superior ao TBO do motor ou TSN desconhecido ou bombas de combustível com última revisão geral anterior a 2007.	0,50			
Intervalos de realização da tarefa de manutenção				
Check MOT3	Intervalo:	Unid. do intervalo:	Intervalo altern.:	Unid. Do intervalo alternativo:
	300	FH	Não há.	Não há.
EAS a ser utilizado				
EAS:	Descrição do EAS necessário:			
Não há.	Não há.			
Ferramental a ser utilizado				
Ferramental:	Informações complementares:			
Não há.	Não há.			
Material de consumo a ser utilizado				
Material de consumo:	Descrição do material de consumo necessário:			
01 GASKET, FUEL PUMP MOUNTING (P/N 3009332) ou 01 GASKET, FUEL CONTROL DRIVE (P/N 3039937)	Selo de vedação da interface entre bomba de combustível e motor, necessária para a instalação da bomba de combustível.			
01 PACKING, PREFORMED (P/N 3014227)	Anel de vedação. Necessário para a instalação da bomba de combustível.			
01 RING, BACK-UP (P/N MS9058-08)	Anel espaçador. Necessário para a instalação da bomba de combustível.			
01 PACKING, PREFORMED (P/N 3014226)	Anel de vedação. Necessário para a instalação da bomba de			

	combustível.
Óleo lubrificante de motor (P/N PWC03-001)	Necessário para a instalação da bomba de combustível.
Localização na aeronave	
Posições na aeronave:	
U	
Acessos:	
Remoção da bomba de combustível: EMM 73-10-02 FUEL PUMP – MAINTENANCE PRACTICES 6. Removal/Installation of Fuel Pump A. Removal of Fuel Pump Instalação da bomba de combustível: EMM 73-10-02 FUEL PUMP – MAINTENANCE PRACTICES 6. Removal/Installation of Fuel Pump A. Installation of Fuel Pump	

20. 5/21

SUBDIVISÃO DE ENGENHARIA PAMA-SP	BT SP21 675 C-98 001 Programa de Manutenção de Motores PT6A-114/-114A			Cartão da Tarefa
Identificação do item				
Projeto:	PN:	Descrição do item:	SN:	Matrícula FAB:
U8 C-98A/B	3104100-01/ 3044000	Motor PT6A-114/ -144A		
Horas de voo:	Pousos/ciclos (partidas):	Meses:	Data:	Ordem de serviço:
Identificação da tarefa de manutenção				
Cartão n.º:	Manuais de referência:	Tarefa nas referências:	Título da tarefa:	
73-017	EMM	EMM: 73-10-02 FUEL PUMP – MAINTENANCE PRACTICES 8. Inspection/Check D. Sundstrand Fuel Pump Coupling In-Situ Inspection	Inspeção visual do acoplamento mecânico e do conjunto de engrenagens da bomba de combustível principal (<i>in-situ</i>).	
Tipo de tarefa:	Quantidade de técnicos necessários:	Especialista:	Descrição da tarefa:	
VCK	01	MOT		
Efetividade:	Duração da tarefa em H.h.:			
Motores com bomba de combustível principal da marca Sundstrand e que possuam TSN inferior ao TBO do motor.	0,17		Inspeccionar o acoplamento mecânico e as engrenagens da bomba de combustível <i>in-situ</i> , pelo dreno do componente, conforme referência.	
Intervalos de realização da tarefa de manutenção				
Check MOT6	Intervalo:	Unid. do intervalo:	Intervalo altern.:	Unid. Do intervalo alternativo:
	600	FH	Não há.	Não há.
EAS a ser utilizado				
EAS:		Descrição do EAS necessário:		
Não há.		Não há.		
Ferramental a ser utilizado				
Ferramental:		Informações complementares:		
Não há.		Não há.		
Material de consumo a ser utilizado				
Material de consumo:		Descrição do material de consumo necessário:		
Anel de vedação do dreno da bomba de combustível principal.		Verificar o manual de manutenção do componente para informações sobre o <i>Part Number</i> .		
Localização na aeronave				
Posições na aeronave:				
U				
Acessos:				
Componente externo ao motor.				

SUBDIVISÃO DE ENGENHARIA PAMA-SP	BT SP21 675 C-98 001 Programa de Manutenção de Motores PT6A-114/-114A			Cartão da Tarefa
Identificação do item				
Projeto:	PN:	Descrição do item:	SN:	Matrícula FAB:
U8 C-98A/B	3104100-01/ 3044000	Motor PT6A-114/ -144A		
Horas de voo:	Pousos/ciclos (partidas):	Meses:	Data:	Ordem de serviço:
Identificação da tarefa de manutenção				
Cartão n.º:	Manuais de referência:	Tarefa nas referências:	Título da tarefa:	
73-018	EMM	EMM: 73-10-02 FUEL PUMP – MAINTENANCE PRACTICES 8. Inspection/Check A. General	Inspeção do acoplamento mecânico da bomba de combustível removida.	
Tipo de tarefa:	Quantidade de técnicos necessários:	Especialista:	Descrição da tarefa: Remover a bomba de combustível e inspecionar o acoplamento mecânico dela ao motor quanto à presença de manchas avermelhadas ou marrons. Caso existam, a bomba de combustível deve ser imediatamente recolhida para revisão geral. Desde janeiro de 2010, a substituição do conjunto de engrenagens e do acoplamento mecânico da bomba de combustível deve ser substituído em toda a revisão geral.	
VCK	01	MOT		
Efetividade:	Duração da tarefa em H.h.:			
Motores com bomba de combustível principal da marca Sundstrand e que possuam TSN inferior ao TBO do motor.	0,25			
Intervalos de realização da tarefa de manutenção				
Check MOT18	Intervalo:	Unid. do intervalo:	Intervalo altern.:	Unid. Do intervalo alternativo:
	1500	FH	Não há.	Não há.
EAS a ser utilizado				
EAS:	Descrição do EAS necessário:			
Não há.	Não há.			
Ferramental a ser utilizado				
Ferramental:	Informações complementares:			
Não há.	Não há.			
Material de consumo a ser utilizado				
Material de consumo:	Descrição do material de consumo necessário:			
01 GASKET, FUEL PUMP MOUNTING (P/N 3009332) ou 01 GASKET, FUEL CONTROL DRIVE (P/N 3039937)	Selo de vedação da interface entre bomba de combustível e motor, necessária para a instalação da bomba de combustível.			
01 PACKING, PREFORMED (P/N 3014227)	Anel de vedação. Necessário para a instalação da bomba de combustível.			
01 RING, BACK-UP (P/N MS9058-08)	Anel espaçador. Necessário para a instalação da bomba de combustível.			
01 PACKING, PREFORMED (P/N 3014226)	Anel de vedação. Necessário para a instalação da bomba de combustível.			
Óleo lubrificante de motor (P/N PWC03-001)	Necessário para a instalação da bomba de combustível.			

<u>Localização na aeronave</u>
Posições na aeronave:
U
Acessos:
Remoção da bomba de combustível: EMM 73-10-02 FUEL PUMP – MAINTENANCE PRACTICES 6. Removal/Installation of Fuel Pump A. Removal of Fuel Pump Instalação da bomba de combustível: EMM 73-10-02 FUEL PUMP – MAINTENANCE PRACTICES 6. Removal/Installation of Fuel Pump A. Installation of Fuel Pump

all yf.

SUBDIVISÃO DE ENGENHARIA PAMA-SP	BT SP21 675 C-98 001 Programa de Manutenção de Motores PT6A-114/-114A			Cartão da Tarefa
Identificação do item				
Projeto:	PN:	Descrição do item:	SN:	Matrícula FAB:
U8 C-98A/B	3104100-01/ 3044000	Motor PT6A-114/ -144A		
Horas de voo:	Pousos/ciclos (partidas):	Meses:	Data:	Ordem de serviço:
Identificação da tarefa de manutenção				
Cartão n.º:	Manuais de referência:	Tarefa nas referências:	Título da tarefa:	
75-001	EMM	EMM: 75-30-00 COMPRESSOR BLEED VALVE – MAINTENANCE PRACTICES 8. Inspection/Check	Inspeção da válvula de sangria do motor (<i>bleed valve</i>).	
Tipo de tarefa:	Quantidade de técnicos necessários:	Especialista:	Descrição da tarefa:	
GVI	01	MOT	Inspeccionar a válvula de sangria do motor (<i>bleed valve</i>) conforme referência. A válvula deve ser desinstalada do motor para a inspeção.	
Efetividade:	Duração da tarefa em H.h.:			
TODOS	0,75			
Intervalos de realização da tarefa de manutenção				
Check MOT6	Intervalo:	Unid. do intervalo:	Intervalo altern.:	Unid. Do intervalo alternativo:
	600	FH	Não há.	Não há.
EAS a ser utilizado				
EAS:	Descrição do EAS necessário:			
Ar comprimido limpo.	Para válvula de sangria que tenha incorporado o <i>Service Bulletin</i> 1581.			
Ferramental a ser utilizado				
Ferramental:	Informações complementares:			
Medidor esférico (<i>ball gage</i>).	Para válvula de sangria que tenha incorporado o <i>Service Bulletin</i> 1581.			
Material de consumo a ser utilizado				
Material de consumo:	Descrição do material de consumo necessário:			
Graxa de silicone (P/N PWC09-003 ou PWC09-020)	Necessário para a instalação da válvula de sangria.			
Arame de freio.	Necessário para a instalação da válvula de sangria.			
01 PACKING, PREFORMED (P/N 3014225, AS3209-009 ou ST3367-009)	Necessário para a instalação da válvula de sangria.			
Localização na aeronave				
Posições na aeronave:				
U				
Acessos:				
Componente externo ao motor.				

SUBDIVISÃO DE ENGENHARIA PAMA-SP	BT SP21 675 C-98 001 Programa de Manutenção de Motores PT6A-114/-114A			Cartão da Tarefa
Identificação do item				
Projeto:	PN:	Descrição do item:	SN:	Matrícula FAB:
U8 C-98A/B	3104100-01/ 3044000	Motor PT6A-114/ -144A		
Horas de voo:	Pousos/ciclos (partidas):	Meses:	Data:	Ordem de serviço:
Identificação da tarefa de manutenção				
Cartão n.º:	Manuais de referência:	Tarefa nas referências:	Título da tarefa:	
79-001	EMM	EMM: 72-00-00 ENGINE – SERVICING 5. Lubricating Oil System Tópicos de A a C.	Verificação do nível de óleo lubrificante.	
Tipo de tarefa:	Quantidade de técnicos necessários:	Especialista:	Descrição da tarefa:	
SVC	01	MOT	Verificar o nível de óleo lubrificante, conforme referência.	
Efetividade:	Duração da tarefa em H.h.:			
TODOS	0,17			
Intervalos de realização da tarefa de manutenção				
Check MOTR	Intervalo:	Unid. do intervalo:	Intervalo altern.:	Unid. Do intervalo alternativo:
	Diário para aeronaves em operação.	Tempo decorrido	Não há.	Não há.
EAS a ser utilizado				
EAS:		Descrição do EAS necessário:		
Não há.		Não há.		
Ferramental a ser utilizado				
Ferramental:		Informações complementares:		
Não há.		Não há.		
Material de consumo a ser utilizado				
Material de consumo:		Descrição do material de consumo necessário:		
Não há.		Não há.		
Localização na aeronave				
Posições na aeronave:				
U				
Acessos:				
Componentes externos ao motor.				

SUBDIVISÃO DE ENGENHARIA PAMA-SP	BT SP21 675 C-98 001 Programa de Manutenção de Motores PT6A-114/-114A			Cartão da Tarefa
Identificação do item				
Projeto:	PN:	Descrição do item:	SN:	Matrícula FAB:
U8 C-98A/B	3104100-01/ 3044000	Motor PT6A-114/ -144A		
Horas de voo:	Pousos/ciclos (partidas):	Meses:	Data:	Ordem de serviço:
Identificação da tarefa de manutenção				
Cartão n.º:	Manuais de referência:	Tarefa nas referências:	Título da tarefa:	
79-002	AMM	Service Bulletin 1637 EMM: 72-60-00 ACCESSORY GEARBOX – MAINTENANCE PRACTICES 6. Inspection/Check B. Oil Filler Cap, Dipstick/Gage Assembly and Oil Filler Tube	Verificação de condição e travamento da tampa de óleo do motor.	
Tipo de tarefa:	Quantidade de técnicos necessários:	Especialista:	Descrição da tarefa: Verificar visualmente a condição da tampa de óleo e testar o travamento de seu dispositivo interno, conforme referência.	
GVI/OPC	01	MOT		
Efetividade:	Duração da tarefa em H.h.:			
TODOS	0,17			
Intervalos de realização da tarefa de manutenção				
Check MOTR	Intervalo:	Unid. do intervalo:	Intervalo altern.:	Unid. Do intervalo alternativo:
	Diário para aeronaves em operação.	Tempo decorrido	Não há.	Não há.
EAS a ser utilizado				
EAS:		Descrição do EAS necessário:		
Não há.		Não há.		
Ferramental a ser utilizado				
Ferramental:		Informações complementares:		
Não há.		Não há.		
Material de consumo a ser utilizado				
Material de consumo:		Descrição do material de consumo necessário:		
Não há.		Não há.		
Localização na aeronave				
Posições na aeronave:				
U				
Acessos:				
Componente externo ao motor.				

SUBDIVISÃO DE ENGENHARIA PAMA-SP	BT SP21 675 C-98 001 Programa de Manutenção de Motores PT6A-114/-114A			Cartão da Tarefa
Identificação do item				
Projeto:	PN:	Descrição do item:	SN:	Matrícula FAB:
U8 C-98A/B	3104100-01/ 3044000	Motor PT6A-114/ -144A		
Horas de voo:	Pousos/ciclos (partidas):	Meses:	Data:	Ordem de serviço:
Identificação da tarefa de manutenção				
Cartão n.º:	Manuais de referência:	Tarefa nas referências:	Título da tarefa:	
79-003	EMM	n/a	Inspeção da carcaça da bomba de retorno de óleo por vazamentos.	
Tipo de tarefa:	Quantidade de técnicos necessários:	Especialista:	Descrição da tarefa: Inspeccionar visualmente a parte externa da bomba de retorno de óleo por vazamentos.	
GVI	01	MOT		
Efetividade:	Duração da tarefa em H.h.:			
TODOS	0,17			
Intervalos de realização da tarefa de manutenção				
Check MOTR	Intervalo:	Unid. do intervalo:	Intervalo altern.:	Unid. Do intervalo alternativo:
	Diário para aeronaves em operação.	Tempo decorrido	Não há.	Não há.
EAS a ser utilizado				
EAS:		Descrição do EAS necessário:		
Não há.		Não há.		
Ferramental a ser utilizado				
Ferramental:		Informações complementares:		
Não há.		Não há.		
Material de consumo a ser utilizado				
Material de consumo:		Descrição do material de consumo necessário:		
Não há.		Não há.		
Localização na aeronave				
Posições na aeronave:				
U				
Acessos:				
Componente externo ao motor.				

all yft.

SUBDIVISÃO DE ENGENHARIA PAMA-SP	BT SP21 675 C-98 001 Programa de Manutenção de Motores PT6A-114/-114A				Cartão da Tarefa
Identificação do item					
Projeto:	PN:	Descrição do item:	SN:	Matrícula FAB:	Operador:
U8 C-98A/B	3104100-01/ 3044000	Motor PT6A-114/ -144A			
Horas de voo:	Pousos/ciclos (partidas):	Meses:	Data:	Ordem de serviço:	
Identificação da tarefa de manutenção					
Cartão n.º:	Manuais de referência:	Tarefa nas referências:	Título da tarefa:		
79-004	EMM	EMM: 79-20-01 EXTERNAL OIL TUBES – MAINTENANCE PRACTICES 7. Inspection/Check A. Inspection of Tubes	Inspeção do cotovelo anterior de transferência de óleo (<i>forward oil transfer elbow</i>) quanto à sua instalação na flange A.		
Tipo de tarefa:	Quantidade de técnicos necessários:	Especialista:	Descrição da tarefa: Verificar que os parafusos a fixarem o componente estão corretamente apertados. Inspeccionar conforme referência.		
OPC	01	MOT			
Efetividade:	Duração da tarefa em H.h.:				
TODOS	0,17				
Intervalos de realização da tarefa de manutenção					
Check MOT1	Intervalo:	Unid. do intervalo:	Intervalo altern.:	Unid. Do intervalo alternativo:	
	100	FH	Não há.	Não há.	
EAS a ser utilizado					
EAS:		Descrição do EAS necessário:			
Não há.		Não há.			
Ferramental a ser utilizado					
Ferramental:		Informações complementares:			
Não há.		Não há.			
Material de consumo a ser utilizado					
Material de consumo:		Descrição do material de consumo necessário:			
Não há.		Não há.			
Localização na aeronave					
Posições na aeronave:					
U					
Acessos:					
Componentes externos ao motor.					

SUBDIVISÃO DE ENGENHARIA PAMA-SP		BT SP21 675 C-98 001 Programa de Manutenção de Motores PT6A-114/-114A			Cartão da Tarefa
Identificação do item					
Projeto:	PN:	Descrição do item:	SN:	Matrícula FAB:	Operador:
U8 C-98A/B	3104100-01/ 3044000	Motor PT6A-114/ -144A			
Horas de voo:	Pousos/ciclos (partidas):	Meses:	Data:	Ordem de serviço:	
Identificação da tarefa de manutenção					
Cartão n.º:	Manuais de referência:	Tarefa nas referências:		Título da tarefa:	
79-005	EMM	EMM: a) Inspeção <i>patch making</i> : 79-20-02 OIL FILTER, HOUSING AND CHECK VALVE – MAINTENANCE PRACTICES 8. Inspection/Check D. Alternative Patch-Making Procedure b) Limpeza: 79-20-02 OIL FILTER, HOUSING AND CHECK VALVE – MAINTENANCE PRACTICES 7. Cleaning B. Cleaning of Oil Filter Element C. Electrosonic Wash (se necessário) c) Inspeção geral: 79-20-02 OIL FILTER, HOUSING AND CHECK VALVE – MAINTENANCE PRACTICES 8. Inspection/Check A. Main Oil Filter Inspection		Inspeção e limpeza do filtro principal de óleo e da tela filtrante secundária interior.	
Tipo de tarefa:	Quantidade de técnicos necessários:	Especialista:	Descrição da tarefa:		
GVI	01	MOT	<p>O elemento filtrante do filtro principal de óleo deve ser inspecionado e limpo. Apenas sedimentos pequenos podem ser removidos da tela filtrante, outros tipos de contaminação requerem a substituição do elemento filtrante. Qualquer material estranho encontrado no filtro principal de óleo, bem como no detector de limalha, deve ser identificado antes de retornar o motor à operação. Se o motor possui um histórico recente (últimas 200 FH) de gerar resíduos de carbono, deve-se atentar aos resultados das inspeções <i>patch making</i> e substituir o elemento filtrante a cada 300 FH. Ainda, ao encontrar depósitos de carbono no filtro deve-se drenar o óleo da AGB para um recipiente limpo e examinar possíveis resíduos – flocos oriundos da perda de revestimento são de natureza não metálicos, normalmente escuros em um lado e com aparência de bronze no outro; são duros e não se reduzem a uma pasta quando esfregados entre os dedos.</p>		
Efetividade:	Duração da tarefa em H.h.:				
TODOS	0,50				
Intervalos de realização da tarefa de manutenção					
Check MOT1	Intervalo:	Unid. do intervalo:	Intervalo altern.:	Unid. Do intervalo alternativo:	
	100	FH	Não há.	Não há.	
EAS a ser utilizado					
EAS:		Descrição do EAS necessário:			
Linha de ar comprimido limpo a 29 PSIG máx.		Necessário para a secagem do filtro principal após a inspeção <i>patch making</i> .			
Cuba de limpeza eletrossônica		Necessária para a limpeza do filtro principal.			

211 yf.

Ferramental a ser utilizado	
Ferramental:	Informações complementares:
Puxador do filtro (PULLER, P/N PWC30556)	Necessário para a remoção do filtro de óleo principal, que não deve ser feita sem ela.
Plugue para bloquear a abertura do filtro principal.	Utilizado para a inspeção <i>patch making</i> .
Saco plástico auto-vedante (tipo <i>zip-loc</i>) que comporte o filtro de óleo principal.	Utilizado para a inspeção <i>patch making</i> .
Filtro para inspeção <i>patch making</i> (FILTER PATCH, P/N PWC05-190) e suporte apropriado ou, alternativamente, filtro de café grande descartável branco.	Utilizado para a inspeção <i>patch making</i> (filtragem do solvente utilizado na inspeção <i>patch making</i>).
Lanterna (pequena)	Necessária para a inspeção geral do filtro principal.
Lupa	Necessária para a inspeção geral do filtro principal.
Caneta vibratória (<i>vibropen</i>)	Necessária para a marcação do filtro principal após a inspeção geral.
Material de consumo a ser utilizado	
Material de consumo:	Descrição do material de consumo necessário:
Solvente ou desengraxante (P/N PWC11-074 ou PWC11-084, respectivamente)	Utilizado para a inspeção <i>patch making</i> .
Solvente com base de petróleo (P/N PWC11-027 ou PWC11-031)	Utilizado para a limpeza do filtro principal.
Álcool isopropílico (P/N PWC11-014)	Utilizado para a limpeza do filtro principal na cuba eletrossônica.
01 FILTER ELEMENT OPTION (IC) (P/N 3059257-01, 3070976-01 ou 3059258-01)	Necessário caso se tenha de substituir o elemento filtrante do filtro de óleo principal.
01 SPACER, STEPPED (P/N 3012928)	Espaçador, necessário para a instalação do elemento filtrante.
01 PACKING, PREFORMED (P/N AS3209-224)	Anel de vedação, necessário para a instalação do elemento filtrante.
01 PACKING, PREFORMED (P/N AS3209-143)	Anel de vedação, necessário para a instalação do elemento filtrante.
01 PACKING, PREFORMED (P/N AS3209-120)	Anel de vedação, necessário para a instalação do elemento filtrante.
Localização na aeronave	
Posições na aeronave:	
U	
Acessos:	
<p>Para a inspeção e limpeza/substituição do filtro de P3:</p> <p>Remoção do elemento filtrante do filtro principal de óleo: EMM 79-20-02 OIL FILTER, HOUSING AND CHECK VALVE – MAINTENANCE PRACTICES 6. Removal/Installation A. Removal of Oil Filter Element</p> <p>Instalação do elemento filtrante do filtro principal de óleo: EMM 79-20-02 OIL FILTER, HOUSING AND CHECK VALVE – MAINTENANCE PRACTICES 6. Removal/Installation D. Installation of Oil Filter Element</p>	

SUBDIVISÃO DE ENGENHARIA PAMA-SP		BT SP21 675 C-98 001 Programa de Manutenção de Motores PT6A-114/-114A			Cartão da Tarefa
Identificação do item					
Projeto:	PN:	Descrição do item:	SN:	Matrícula FAB:	Operador:
U8 C-98A/B	3104100-01/ 3044000	Motor PT6A-114/ -144A			
Horas de voo:	Pousos/ciclos (partidas):	Meses:	Data:	Ordem de serviço:	
Identificação da tarefa de manutenção					
Cartão n.º:	Manuais de referência:	Tarefa nas referências:	Título da tarefa:		
79-006	EMM	EMM: 72-11-00 REDUCTION GEARBOX – MAINTENANCE PRACTICES 7. Inspection/Check E. Inspection of Magnetic Chip Detector	Inspeção e teste do detector de limalha (caixa de redução)		
Tipo de tarefa:	Quantidade de técnicos necessários:	Especialista:	Descrição da tarefa:		
VCK/OPC	01	MOT	Inspeccionar o detector de limalha, conforme referência, quanto à contaminação de seus pólos (caso haja mas não interfira na continuidade, deve ser removida). Verificar se há qualquer material acumulado em seus pólos – caso haja, ele deve ser identificado e o filtro de óleo principal deve ser verificado antes de retornar o motor à operação. Realizar o teste de continuidade conforme referência, com o auxílio de um multímetro, com os pólos conectados por condutor e desconectados. Caso haja indicação de continuidade com os pólos desconectados, o detector de limalha deve ser imediatamente substituído. Deve-se testar a continuidade com o multímetro e com a luz indicadora do cockpit. Atenção: este cartão deve ser cumprido ao menos uma vez por ano, mesmo que o motor opere por menos de 100 FH.		
Efetividade:	Duração da tarefa em H.h.:				
TODOS	0,33				
Intervalos de realização da tarefa de manutenção					
Check MOT1	Intervalo:	Unid. do intervalo:	Intervalo altern.:	Unid. Do intervalo alternativo:	
	100	FH	12	Meses	
EAS a ser utilizado					
EAS:		Descrição do EAS necessário:			
Não há.		Não há.			
Ferramental a ser utilizado					
Ferramental:		Informações complementares:			
Material condutor para conectar os terminais do detector de limalha.		Sua condutividade deve ser previamente testada por meio de multímetro.			
Multímetro		Disponível em comércio não especializado.			
Material de consumo a ser utilizado					
Material de consumo:		Descrição do material de consumo necessário:			
01 PACKING, PREFORMED (P/N MS9387-08 ou AS3208-08)		Anel de vedação para a instalação do detector de limalha, caso sua tampa tenha sido separada do conjunto.			
01 PACKING, PREFORMED (P/N MS9388-115 ou AS3209-115)		Anel de vedação para a instalação do detector de limalha.			

<u>Localização na aeronave</u>
Posições na aeronave:
U
Acessos:
Remoção do detector de limalha da caixa de redução: EMM 72-11-00 REDUCTION GEARBOX – MAINTENANCE PRACTICES 5. Removal/Installation D. Removal of Magnetic Chip Detector Instalação do detector de limalha da caixa de redução: EMM 72-11-00 REDUCTION GEARBOX – MAINTENANCE PRACTICES 5. Removal/Installation H. Installation of Magnetic Chip Detector

20/4/21

SUBDIVISÃO DE ENGENHARIA PAMA-SP		BT SP21 675 C-98 001 Programa de Manutenção de Motores PT6A-114/-114A			Cartão da Tarefa
Identificação do item					
Projeto:	PN:	Descrição do item:	SN:	Matrícula FAB:	Operador:
U8 C-98A/B	3104100-01/ 3044000	Motor PT6A-114/ -144A			
Horas de voo:	Pousos/ciclos (partidas):	Meses:	Data:	Ordem de serviço:	
Identificação da tarefa de manutenção					
Cartão n.º:	Manuais de referência:	Tarefa nas referências:	Título da tarefa:		
79-007	EMM	EMM: 74-10-00 IGNITION EXCITER - MAINTENANCE PRACTICES 7. Inspection/Check A. Inspection of Ignition Exciter B. Inspection of Ignition Exciter Attaching Parts	Inspeção da caixa excitadora/reguladora de corrente da ignição quanto à instalação e condição geral.		
Tipo de tarefa:	Quantidade de técnicos necessários:	Especialista:	Descrição da tarefa:		
GVI	01	MOT	Inspeccionar a caixa excitadora da ignição conforme referência.		
Efetividade:	Duração da tarefa em H.h.:				
TODOS	0,17				
Intervalos de realização da tarefa de manutenção					
Check MOT1	Intervalo:	Unid. do intervalo:	Intervalo altern.:	Unid. Do intervalo alternativo:	
	100	FH	Não há.	Não há.	
EAS a ser utilizado					
EAS:		Descrição do EAS necessário:			
Não há.		Não há.			
Ferramental a ser utilizado					
Ferramental:		Informações complementares:			
Lanterna.		Disponível em comércio não especializado.			
Material de consumo a ser utilizado					
Material de consumo:		Descrição do material de consumo necessário:			
Não há.		Não há.			
Localização na aeronave					
Posições na aeronave:					
U					
Acessos:					
Componente externo ao motor.					

20/4/21

SUBDIVISÃO DE ENGENHARIA PAMA-SP	BT SP21 675 C-98 001 Programa de Manutenção de Motores PT6A-114/-114A			Cartão da Tarefa
Identificação do item				
Projeto:	PN:	Descrição do item:	SN:	Matrícula FAB:
U8 C-98A/B	3104100-01/ 3044000	Motor PT6A-114/ -144A		
Horas de voo:	Pousos/ciclos (partidas):	Meses:	Data:	Ordem de serviço:
Identificação da tarefa de manutenção				
Cartão n.º:	Manuais de referência:	Tarefa nas referências:	Título da tarefa:	
79-008	EMM	EMM: 74-20-00 IGNITION CABLES (SPARK) – MAINTENANCE PRACTICES 7. Inspection/Check A. Ignition Cables	Inspeção dos cabos do sistema de ignição quanto a roçamento, desgaste e instalação.	
Tipo de tarefa:	Quantidade de técnicos necessários:	Especialista:	Descrição da tarefa:	
GVI	01	MOT	Inspeccionar aos cabos do sistema de ignição conforme referência.	
Efetividade:	Duração da tarefa em H.h.:			
TODOS	0,17			
Intervalos de realização da tarefa de manutenção				
Check MOT1	Intervalo:	Unid. do intervalo:	Intervalo altern.:	Unid. Do intervalo alternativo:
	100	FH	Não há.	Não há.
EAS a ser utilizado				
EAS:		Descrição do EAS necessário:		
Não há.		Não há.		
Ferramental a ser utilizado				
Ferramental:		Informações complementares:		
Lanterna.		Disponível em comércio não especializado.		
Material de consumo a ser utilizado				
Material de consumo:		Descrição do material de consumo necessário:		
Não há.		Não há.		
Localização na aeronave				
Posições na aeronave:				
U				
Acessos:				
Componentes externos ao motor.				

21/4.

SUBDIVISÃO DE ENGENHARIA PAMA-SP	BT SP21 675 C-98 001 Programa de Manutenção de Motores PT6A-114/-114A			Cartão da Tarefa
Identificação do item				
Projeto:	PN:	Descrição do item:	SN:	Matrícula FAB:
U8 C-98A/B	3104100-01/ 3044000	Motor PT6A-114/ -144A		
Horas de voo:	Pousos/ciclos (partidas):	Meses:	Data:	Ordem de serviço:
Identificação da tarefa de manutenção				
Cartão n.º:	Manuais de referência:	Tarefa nas referências:	Título da tarefa:	
79-009	EMM	EMM: a) Inspeção: 74-20-00 IGNITION CABLES AND SPARK IGNITERS – MAINTENANCE PRACTICES 7. Inspection/Check B. Spark Igniters b) Teste funcional: 74-00-00 IGNITION – MAINTENANCE PRACTICES 5. Adjustment/Test	Inspeção dos ignitores (velas de ignição) quanto à limpeza e erosão e teste funcional.	
Tipo de tarefa:	Quantidade de técnicos necessários:	Especialista:	Descrição da tarefa:	
GVI/OPC	01	MOT	Inspeccionar os ignitores conforme referência e limpá-los ou substituí-los caso necessário; realizar o teste funcional, também conforme referência.	
Efetividade:	Duração da tarefa em H.h.:			
TODOS	0,50			
Intervalos de realização da tarefa de manutenção				
Check MOT1	Intervalo:	Unid. do intervalo:	Intervalo altern.:	Unid. Do intervalo alternativo:
	100	FH	Não há.	Não há.
EAS a ser utilizado				
EAS:		Descrição do EAS necessário:		
Não há.		Não há.		
Ferramental a ser utilizado				
Ferramental:		Informações complementares:		
Lanterna.		Disponível em comércio não especializado.		
Material de consumo a ser utilizado				
Material de consumo:		Descrição do material de consumo necessário:		
Composto desengripante (ANTI-SEIZE COMPOUND, P/N PWC06-023, PWC06-036 ou PWC06-036A)		Necessário para a instalação dos ignitores.		
Lubrificante em spray (P/N PWC06-005B+)		Necessário para a instalação dos ignitores.		
02 GASKET, GLOW PLUG (P/N 3010880) ou 02 GASKET, SPARK IGNITER (P/N 3031272)		Anéis de vedação metálicos necessários para a instalação dos ignitores. Atenção: para ignitores de P/N 3035102, apenas o anel de vedação de P/N 3010880 pode ser usado; para ignitores de P/N 3031213, qualquer dos anéis de vedação podem ser usados.		
02 IGNITER OPTION (IC) (P/N 3032096 ou 3014981)		Necessário caso se substitua os ignitores.		
Localização na aeronave				
Posições na aeronave:				

U

Acessos:

- Desconexão da cablagem dos ignitores para acesso:
EMM 74-20-00 Ignition Cables and Spark Igniters - Maintenance Practices
5. Removal/Installation
A. Removal of Spark Ignition Cables
B. Removal of PT6A-114/-114A Spark Ignition Cables
- Remoção dos ignitores:
EMM 74-20-00 Ignition Cables and Spark Igniters - Maintenance Practices
5. Removal/Installation
G. Removal of Spark Igniters
- Instalação dos ignitores:
EMM 74-20-00 Ignition Cables and Spark Igniters - Maintenance Practices
5. Removal/Installation
H. Installation of Spark Igniters
- Reconexão da cablagem dos ignitores:
EMM 74-20-00 Ignition Cables and Spark Igniters - Maintenance Practices
5. Removal/Installation
D. Installation of Spark Ignition Cables
E. Installation of PT6A-114/-114A Spark Ignition Cables

20 XT

SUBDIVISÃO DE ENGENHARIA PAMA-SP		BT SP21 675 C-98 001 Programa de Manutenção de Motores PT6A-114/-114A			Cartão da Tarefa
Identificação do item					
Projeto:	PN:	Descrição do item:	SN:	Matrícula FAB:	Operador:
U8 C-98A/B	3104100-01/ 3044000	Motor PT6A-114/ -144A			
Horas de voo:	Pousos/ciclos (partidas):	Meses:	Data:	Ordem de serviço:	
Identificação da tarefa de manutenção					
Cartão n.º:	Manuais de referência:	Tarefa nas referências:	Título da tarefa:		
79-010	EMM	EMM: 72-60-00 ACCESSORY GEARBOX ASSEMBLY – MAINTENANCE PRACTICES 6. Inspection/Check C. Inspection of Scavenge Pump Inlet Screen	Inspeção da tela filtrante na entrada da bomba de retorno de óleo da caixa de acessórios (AGB).		
Tipo de tarefa:	Quantidade de técnicos necessários:	Especialista:	Descrição da tarefa:		
GVI	01	MOT	Remover o plugue do dreno da caixa de acessórios, coletando o óleo residual, e inspecionar a tela filtrante na entrada da bomba de retorno de óleo da caixa de acessórios com o auxílio de espelho e lanterna, conforme referência. Quaisquer resíduos ou materiais estranhos observados na tela ou no óleo coletado devem ser devidamente identificados antes de retornar o motor à operação. Atenção: este cartão deve ser cumprido ao menos uma vez a cada 6 meses, mesmo que o motor opere por menos de 200 FH neste período.		
Efetividade:	Duração da tarefa em H.h.:				
Motores operando em ambiente de umidade relativa superior a 70% na maior parte do ano.	0,25				
Intervalos de realização da tarefa de manutenção					
Check MOT2	Intervalo:	Unid. do intervalo:	Intervalo altern.:	Unid. Do intervalo alternativo:	
	200	FH	6	Meses	
EAS a ser utilizado					
EAS:			Descrição do EAS necessário:		
Não há.			Não há.		
Ferramental a ser utilizado					
Ferramental:			Informações complementares:		
Recipiente limpo para coletar o óleo residual			Coletará o óleo a sair pelo dreno da AGB para análise de detritos.		
Espelho em haste de dimensões apropriadas para a visualização da tela filtrante.			Alternativamente pode-se empregar videoscópio/boroscópio, com o cuidado de não sujá-lo com óleo.		
Lanterna			Disponível em comércio não especializado.		
Material de consumo a ser utilizado					
Material de consumo:			Descrição do material de consumo necessário:		
01 PACKING, PREFORMED (P/N MS9388-115)			Anel de vedação necessário para a reinstalação do plugue do dreno.		
Localização na aeronave					
Posições na aeronave:					
U					
Acessos:					

Através do dreno da caixa de acessórios, conforme referência da tarefa.				
SUBDIVISÃO DE ENGENHARIA PAMA-SP	BT SP21 675 C-98 001 Programa de Manutenção de Motores PT6A-114/-114A			Cartão da Tarefa
Identificação do item				
Projeto:	PN:	Descrição do item:	SN:	Matrícula FAB: Operador:
U8 C-98A/B	3104100-01/ 3044000	Motor PT6A-114/ -144A		
Horas de voo:	Pousos/ciclos (partidas):	Meses:	Data:	Ordem de serviço:
Identificação da tarefa de manutenção				
Cartão n.º:	Manuais de referência:	Tarefa nas referências:	Título da tarefa:	
79-011	EMM	EMM: a) Remoção: 79-20-02 OIL FILTER , HOUSING AND CHECK VALVE – MAINTENANCE PRACTICES 6. Removal/Installation A. Removal of Oil Filter Element b) Instalação: 79-20-02 OIL FILTER , HOUSING AND CHECK VALVE – MAINTENANCE PRACTICES 6. Removal/Installation D. Installation of Oil Filter Element	Substituição do elemento filtrante do filtro principal de óleo, caso seja descartável.	
Tipo de tarefa:	Quantidade de técnicos necessários:	Especialista:	Descrição da tarefa: Substituir o elemento filtrante do filtro principal de óleo, conforme referência, caso seja do tipo descartável.	
RST	01	MOT		
Efetividade:	Duração da tarefa em H.h.:			
Todos os motores que operem com filtro principal de óleo descartável.	0,25			
Intervalos de realização da tarefa de manutenção				
Check MOT10	Intervalo:	Unid. do intervalo:	Intervalo altern.:	Unid. Do intervalo alternativo:
	1000	FH	Não há.	Não há.
EAS a ser utilizado				
EAS:		Descrição do EAS necessário:		
Não há.		Não há.		
Ferramental a ser utilizado				
Ferramental:		Informações complementares:		
Puxador do filtro (PULLER, P/N PWC30556)		Necessário para a remoção do filtro de óleo principal, que não deve ser feita sem ela.		
Material de consumo a ser utilizado				
Material de consumo:		Descrição do material de consumo necessário:		
01 FILTER ELEMENT OPTION (IC) (P/N 3059257-01, 3070976-01 ou 3059258-01)		Necessário para a substituição do elemento filtrante do filtro de óleo principal.		
01 SPACER, STEPPED (P/N 3012928)		Espaçador, necessário para a instalação do elemento filtrante.		
01 PACKING, PREFORMED (P/N AS3209-224)		Anel de vedação, necessário para a instalação do elemento filtrante.		
01 PACKING, PREFORMED (P/N AS3209-143)		Anel de vedação, necessário para a instalação do elemento filtrante.		

01 PACKING, PREFORMED (P/N AS3209-120)	Anel de vedação, necessário para a instalação do elemento filtrante.
<u>Localização na aeronave</u>	
Posições na aeronave:	
U	
Acessos:	
Conforme apresentado nas referências deste cartão.	

Handwritten signature

SUBDIVISÃO DE ENGENHARIA PAMA-SP	BT SP21 675 C-98 001 Programa de Manutenção de Motores PT6A-114/-114A			Cartão da Tarefa
Identificação do item				
Projeto:	PN:	Descrição do item:	SN:	Matrícula FAB:
U8 C-98A/B	3104100-01/ 3044000	Motor PT6A-114/ -144A		
Horas de voo:	Pousos/ciclos (partidas):	Meses:	Data:	Ordem de serviço:
Identificação da tarefa de manutenção				
Cartão n.º:	Manuais de referência:	Tarefa nas referências:	Título da tarefa:	
79-012	EMM	EMM: 72-60-00 ACCESSORY GEARBOX ASSEMBLY – MAINTENANCE PRACTICES 6. Inspection/Check C. Inspection of Scavenge Pump Inlet Screen	Inspeção da tela filtrante na entrada da bomba de retorno de óleo da caixa de acessórios (AGB).	
Tipo de tarefa:	Quantidade de técnicos necessários:	Especialista:	Descrição da tarefa: Remover o plugue do dreno da caixa de acessórios, coletando o óleo residual, e inspecionar a tela filtrante na entrada da bomba de retorno de óleo da caixa de acessórios com o auxílio de espelho e lanterna, conforme referência. Quaisquer resíduos ou materiais estranhos observados na tela ou no óleo coletado devem ser devidamente identificados antes de retornar o motor à operação. Atenção: este cartão deve ser cumprido ao menos uma vez a cada 6 meses, mesmo que o motor opere por menos de 200 FH neste período.	
GVI	01	MOT		
Efetividade:	Duração da tarefa em H.h.:			
Motores que NÃO operem em ambiente de umidade relativa superior a 70% na maior parte do ano.	0,25			
Intervalos de realização da tarefa de manutenção				
Check MOT10	Intervalo:	Unid. do intervalo:	Intervalo altern.:	Unid. do intervalo alternativo:
	1000	FH	6	Meses
EAS a ser utilizado				
EAS:	Descrição do EAS necessário:			
Não há.	Não há.			
Ferramental a ser utilizado				
Ferramental:	Informações complementares:			
Recipiente limpo para coletar o óleo residual	Coletará o óleo a sair pelo dreno da AGB para análise de detritos.			
Espelho em haste de dimensões apropriadas para a visualização da tela filtrante.	Alternativamente pode-se empregar videoscópio/boroscópio, com o cuidado de não sujá-lo com óleo.			
Lanterna	Disponível em comércio não especializado.			
Material de consumo a ser utilizado				
Material de consumo:	Descrição do material de consumo necessário:			
01 PACKING, PREFORMED (P/N MS9388-115)	Anel de vedação necessário para a reinstalação do plugue do dreno.			
Localização na aeronave				
Posições na aeronave:				
U				
Acessos:				

Através do dreno da caixa de acessórios, conforme referência da tarefa.					
SUBDIVISÃO DE ENGENHARIA PAMA-SP	BT SP21 675 C-98 001 Programa de Manutenção de Motores PT6A-114/-114A				Cartão da Tarefa
Identificação do item					
Projeto:	PN:	Descrição do item:	SN:	Matrícula FAB:	Operador:
U8 C-98A/B	3104100-01/ 3044000	Motor PT6A-114/ -144A			
Horas de voo:	Pousos/ciclos (partidas):	Meses:	Data:	Ordem de serviço:	
Identificação da tarefa de manutenção					
Cartão n.º:	Manuais de referência:	Tarefa nas referências:		Título da tarefa:	
79-013	EMM/OHM	EMM: a) Remoção: 79-20-02 OIL FILTER , HOUSING AND CHECK VALVE – MAINTENANCE PRACTICES 6. Removal/Installation A. Removal of Oil Filter Element b) Instalação: 79-20-02 OIL FILTER , HOUSING AND CHECK VALVE – MAINTENANCE PRACTICES 6. Removal/Installation D. Installation of Oil Filter Element OHM: Utilizado pela oficina de Revisão Geral (nível Parque) para inspecionar e limpar o elemento filtrante.		Inspeção e limpeza do elemento filtrante do filtro principal de óleo em oficina de Revisão Geral (nível Parque).	
Tipo de tarefa:	Quantidade de técnicos necessários:	Especialista:	Descrição da tarefa:		
RST	01	MOT	Remover o elemento filtrante do filtro principal de óleo e recolhê-lo para oficina de Revisão Geral, nível Parque, que inspecionará e limpará o elemento filtrante conforme disposições do Manual de Revisão Geral (OHM).		
Efetividade:	Duração da tarefa em H.h.:				
Todos os motores que operem com filtro principal de óleo permanente.	0,25 (apenas a remoção/instalação)				
Intervalos de realização da tarefa de manutenção					
Check MOT15	Intervalo:	Unid. do intervalo:	Intervalo altern.:	Unid. Do intervalo alternativo:	
	1500	FH	Não há.	Não há.	
EAS a ser utilizado					
EAS:		Descrição do EAS necessário:			
Não há.		Não há.			
Ferramental a ser utilizado					
Ferramental:		Informações complementares:			
Puxador do filtro (PULLER, P/N PWC30556)		Necessário para a remoção do filtro de óleo principal, que não deve ser feita sem ela.			
Material de consumo a ser utilizado					
Material de consumo:		Descrição do material de consumo necessário:			
01 SPACER, STEPPED (P/N 3012928)		Espaçador, necessário para a instalação do elemento filtrante.			
01 PACKING, PREFORMED (P/N AS3209-224)		Anel de vedação, necessário para a instalação do elemento filtrante.			
01 PACKING, PREFORMED (P/N AS3209-143)		Anel de vedação, necessário para a instalação do elemento			

211 3/4

	filtrante.
01 PACKING, PREFORMED (P/N AS3209-120)	Anel de vedação, necessário para a instalação do elemento filtrante.
Localização na aeronave	
Posições na aeronave:	
U	
Acessos:	
Conforme apresentado nas referências deste cartão.	

Handwritten signature